

**DÜŞÜK DEVİRLİ YÜKSEK TORKLU
HİDROLİK MOTORLAR**

***LOW SPEED HIGH TORQUE
HYDRAULIC MOTORS***

**VALFLİ HİDROLİK
HMP, HMR, HMT, HMS
SERİSİ MOTORLAR**

***SPOOL VALVE ORBIT TYPE
HMP, HMR, HMT, HMS
SERIES***

DÜŞÜK DEVİRLİ YÜKSEK TORKLU HİDROLİK MOTORLAR LOW SPEED HIGH TORQUE HYDRAULIC MOTORS

DÜŞÜK DEVİRLİ YÜKSEK TORKLU HİDROLİK MOTORLAR PERFORMANSI KADAR BASİT VE KÜÇÜK BOYUTLARI İLE DE TANINMAKTA VE BEĞENİLMEKTEDİR.

BU HİDROLİK MOTORLARIN İLETİM HACİMLERİ 50 cc.DEN 400 cc.YE KADARDIR, VE TÜM DÜŞÜK DEVİR UYGULAMALARINA ELVERİŞLİDİR.

İKİ CİVATA BAĞLANTILI SAE B BAĞLANTI FLANŞI , HIZLI DEĞİŞİMİ VE KOLAY MONTAJI SAĞLAMAKTADIR. YÜKSEK BASINÇLI ŞAFT KEÇESİ VE GÖVDE İÇERİSİNE YERLEŞTİRİLMİŞ ÇEKVALF, DIŞARI BOŞALTMA HATTI OLMASIZIN MOTORDAKİ 75 BARA KADAR YÜKSEK İÇ BASINCA KARŞI KOYMA İMKANI TANIMAKTADIR.

MOTORLAR HAVANIN KOROZYONUNA KARŞI GRİ ASTAR BOYALI OLARAK SATILMAKTADIR.

BURADAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE BAĞLI OLARAK (teknik sayfalara bakınız), HİDROLİK MOTORLAR ÖZELLİKLE AŞAĞIDA BELİRTİLEN UYGULAMALAR İÇİN UYGUNDUR:

LOW SPEED HIGH TORQUE HYDRAULIC ORBIT MOTORS ARE WELL KNOWN AND APPRECIATED AS PERFORMANCES AS COMPACT AND SMALL DIMENSIONS.

THIS DISPLACEMENT RANGE COVER FROM 50 c.c. TO 400 c.c., AND CAN BE SATISFY ALMOST ALL LOW SPEED APPLICATIONS.

TWO BOLT SAE B FLANGE MOUNTING, ASSURE MAXIMUM INTERCHANGEABILITY AND EASY MOUNTING. HIGH PRESSURE SHAFT SEAL AND INTEGRATED CHECK VALVES, ALLOW THE MOTORS TO WITHSTAND HIGH BACK PRESSURE WITHOUT AN EXTERNAL CASE DRAIN (UP TO 75 bar).

THE MOTORS ARE SUPPLIED GREY COLOUR PAINTED.

DUE TO THESE AND TECHNICAL SPECIFICATIONS (see technical sheets), THESE MOTORS ARE ESPECIALLY SUITABLE FOR THE FOLLOW APPLICATIONS:

SABİT MAKİNA UYGULAMALARI :

PLASTİK VE LASTİK ENJEKSİYON NAKİNELERİ
AĞAÇ İŞLEME MAKİNALARI
SAÇ İŞLEME TEZGAHLARI
MADEN MAKİNALARI
KONVEYÖRLER
GIDA İŞLEME MAKİNALARI

FIXED MACHINERY

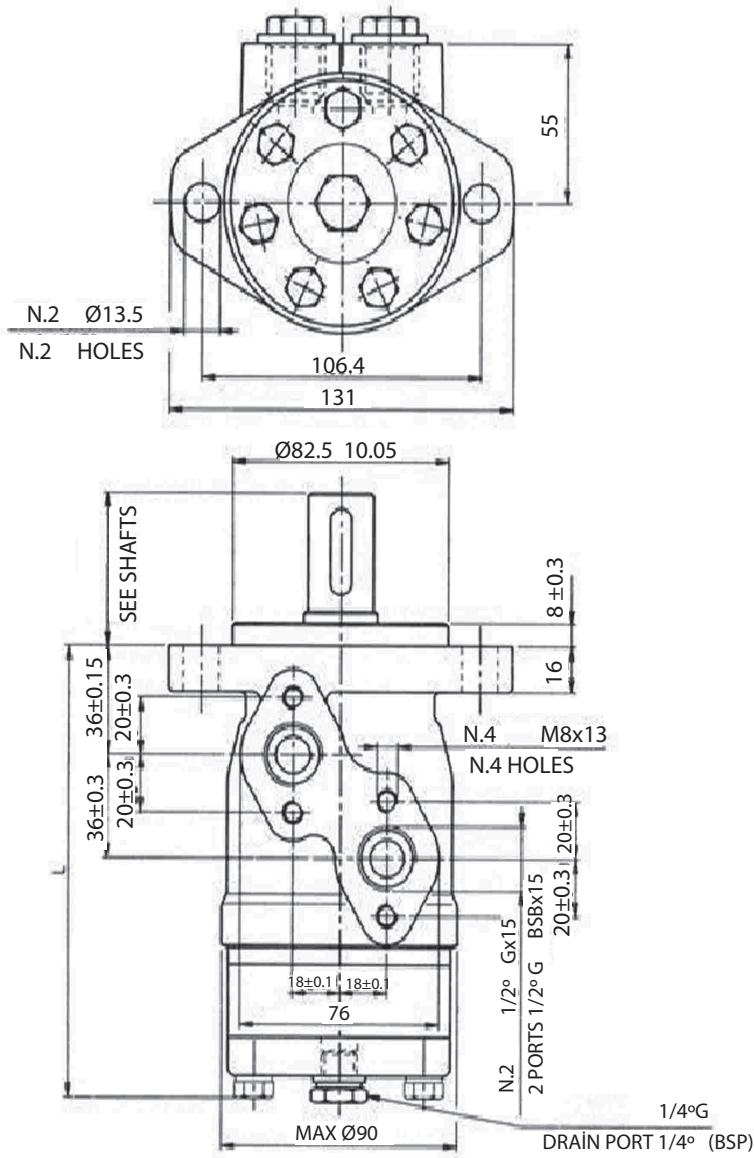
*PLASTIC AND RUBER INJECTION MOULDING MACH.
WOOD WORKING MACHINERY
METAL PLATE WORKING MACHINERY
MINING MACHINERY
CONVEYORS
FOOD PROCESSING MACHINERY*

MOBİL UYGULAMALAR:

TARIM MAKİNALARI
KALDIRMA MAKİNELERİ
YERÜSTÜ VE YERALTI İŞ MAKİNALARI
BETON MİKSERLERİ
YOL SÜPÜRME MAKİNELERİ
AĞ TOPLAMA MAKİNE VE EKİPMANLARI
MOBİL AĞAÇ İŞLEME MAKİNALARI

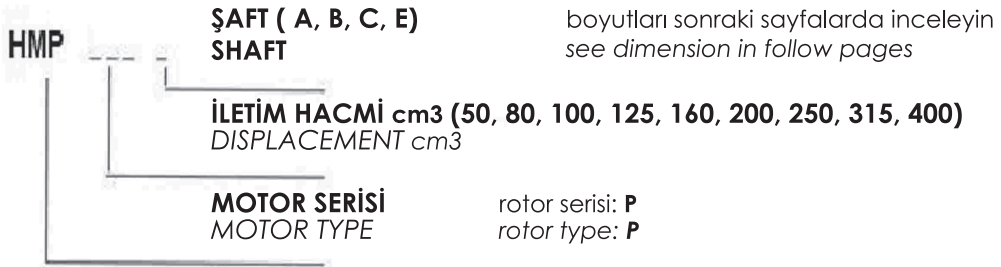
MOBILE APPLICATION

*AGRICULTURAL MACHINERY
PULL WINCHES
EARTH MOVING MACHINERY
CONCRETE MIXERS
CLEANING MACHINERY
FISHING EQUIPMENT & MACHINERY
FORESTRY MACHINERY*



SERİ TYPE	L mm
HMP 50	140
HMP 80	143
HMP 100	146
HMP 125	150
HMP 160	154
HMP 200	160
HMP 250	165
HMP 315	174
HMP 400	185

MODEL KODLAMA
MODEL CODE



HMP SERİSİ MOTORLAR İÇİN TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL DATA FOR HMP SERIE MOTORS

KAMALI ŞAFT , ŞAFT ÇAPI: 25 mm ve 25,4 mm (1")
STRAIGHT SHAFT 25 mm DIA and 25,4 mm DIA (1")

SERİ TYPE	İLETİM HACMİ DISPLACEMENT cm ³ /Devir cm ³ /rev	MAKS. HIZ MAX.SPEED Dev./ dak. rev./min.		MAKS. AKIŞ MAX.FLOW litre/dak. liters/min.		MAKS. BASINÇ MAX.PRESSURE bar bar		MAKS GÜÇ MAX TORQUE daN m daNm		MİN. HIZ MIN.SPEED Dev./dak. rev./min.	AĞIRLIK WEIGHT Kg Kg
		Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli		
HMP 50	50	1000	850	50	43	175	140	11,2	8,7	12	6
HMP 80	80	750	630	60	50	175	140	17,6	13,4	12	6,2
HMP 100	100	600	500	60	50	175	140	21,2	17,8	10	6,4
HMP 125	125	450	400	56	50	175	140	27,5	22	10	6,5
HMP 160	160	360	310	58	50	175	140	34,1	28,4	10	6,7
HMP 200	200	300	250	60	50	160	120	39,5	30,5	8	7
HMP 250	250	230	200	58	50	120	110	38,2	33,3	7	7,2
HMP 315	315	180	160	57	50	120	80	44,4	30,2	7	7,5
HMP 400	400	150	130	60	52	120	80	57,5	37,6	7	8

Periyodik çalışma: Sürekli max. çalışma periyodu dakikada 6 saniyeyi aşmamalıdır.
Minimum hız: Yukarıda verilen minimum devir sayılarının üzerinde çalışılmalıdır.

*Intermittent service: This max. operating service must not exceed 6 sec. per minute.
Minimum speed: is recommended to run over this value.*

HMP SERİSİ HİDROLİK MOTORLARIN TEKNİK BİLGİLERİ

TECHNICAL DATA FOR HMP SERIES MOTORS

KAMALI ŞAFT, ŞAFT ÇAPI: 32 mm
STRAIGHT SHAFT 32 mm DIAMETER

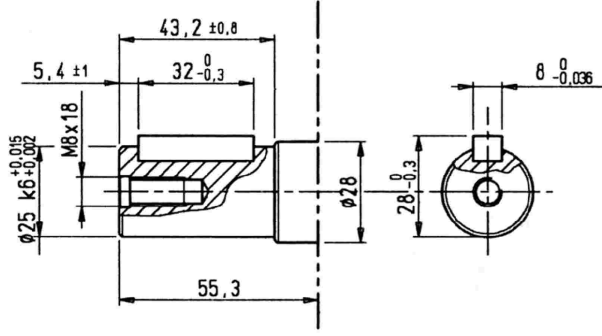
SERİ TYPE	İLETİM HACMİ DISPLACEMENT cm ³ /Devir cm ³ /rev	MAKS. HIZ MAX.SPEED Dev./ dak. rev./min.		MAKS. AKIŞ MAX.FLOW litre/dak. liters/min.		MAKS. BASINÇ MAX.PRESSURE bar bar		MAKS GÜÇ MAX TORQUE daN m daNm		MİN. HIZ MIN.SPEED Dev./dak. rev./min.	AĞIRLIK WEIGHT Kg Kg
		Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli		
HMP 125B	125	450	400	56	50	175	140	27,5	22	10	6,8
HMP 160B	160	360	310	58	50	175	140	34,1	28,4	10	7
HMP 200B	200	300	250	60	50	175	125	41,7	31,5	8	7,3
HMP 250B	250	230	200	58	50	175	120	54	38,3	7	7,5
HMP 315B	315	180	160	57	50	160	120	55,4	41	7	7,8
HMP 400B	400	150	130	60	52	140	100	62	44	7	8,3

Periyodik çalışma: Sürekli max. çalışma periyodu dakikada 6 saniyeyi aşmamalıdır.
Minimum hız: Yukarıda verilen minimum devir sayılarının üzerinde çalışılmalıdır.

Intermittent service: this max operating service must not exceed 6 sec. per minute.
Minimum speed: is recommended to run over this value.

ŞAFT
SHAFTS

MONTAJ YÜZEYİ
MOUNTING SURFACE



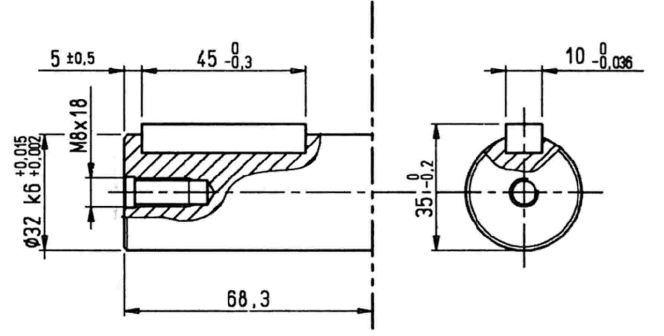
A TIPI ŞAFT

Kamalı şaft, şaft çapı: 25 mm
Kama genişliği: 8 mm

SHAFT TYPE A

25 mm DIA . Straight shaft
8 mm Keyed

MONTAJ YÜZEYİ
MOUNTING SURFACE



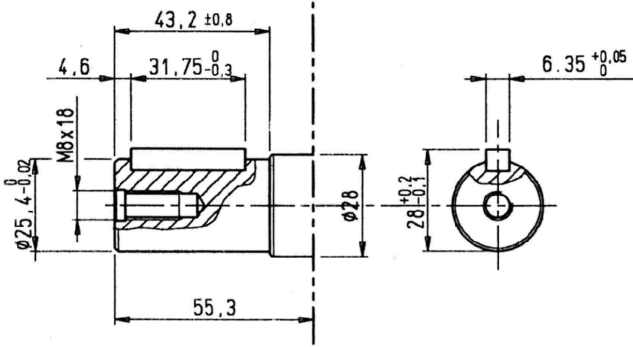
B TIPI ŞAFT

Kamalı şaft, şaft çapı: 32 mm
Kama genişliği: 10 mm

SHAFT TYPE B

32 mm DIA .Straight shaft
10 mm Keyed

MONTAJ YÜZEYİ
MOUNTING SURFACE



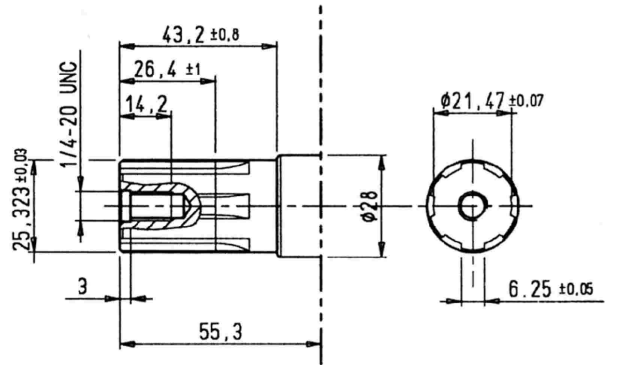
C TIPI ŞAFT

Kamalı şaft, şaft çapı: 25,4 mm.
Kama genişliği: 6,35 mm.

SHAFT TYPE C

25,4 mm (1") DIA. Straight shaft
6,35 mm (.25") Keyed

MONTAJ YÜZEYİ
MOUNTING SURFACE

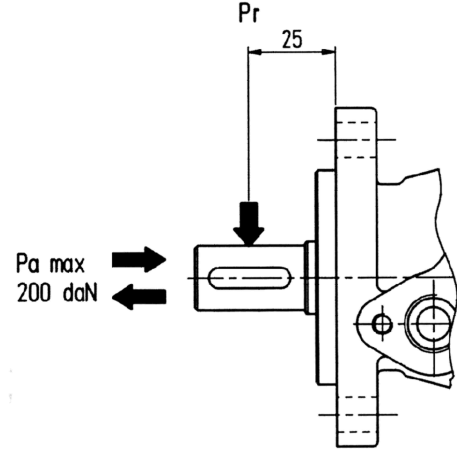
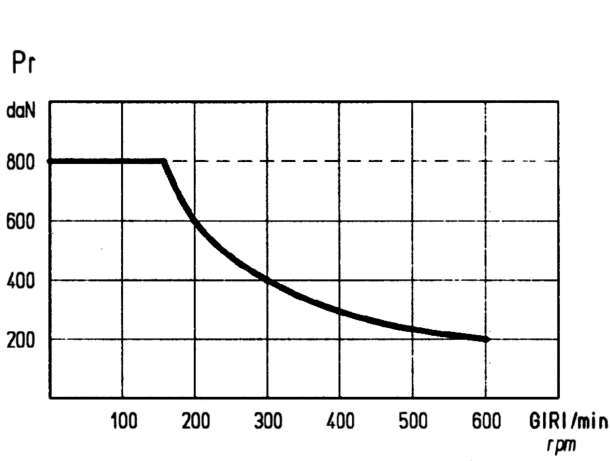


E TIPI ŞAFT

Frezeli şaft, 1" SAE 6B

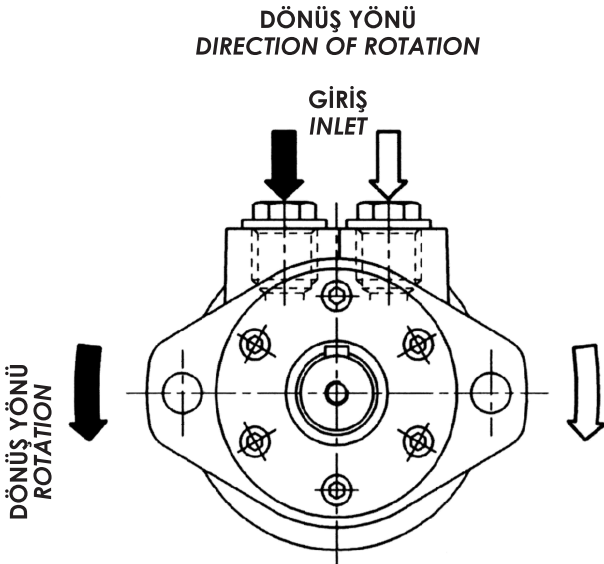
SHAFT TYPE E

Splined shaft 1" SAE 6 B

RADYAL ŞAFT YÜK KAPASİTESİ
SHAFT RÄDIAL LOAD CAPACITY

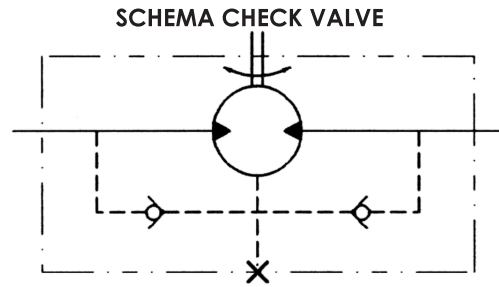
Hidrolik motorların şaftı üzerinde radyal yatak bulunmamaktadır. Yük kapasitesi hidrodinamik yatağa bağlıdır, bu durumda şekildeki grafik yatakların ömür hesaplaması üzerine yapılmamıştır. Grafik maksimum radyal yüke dayanıklılığı göstermektedir. Aşınma önleyici yağlar motorun ömrünü uzatmaktadır.

Please consider that they are not radial bearing on the shaft. The load capacity depend to hydrodynamic bearing; so, the sowed graph isn't made on rolling bearing life calculation. The graph, represent the maximum permissible load. A good antiwear oil, improve life condition.



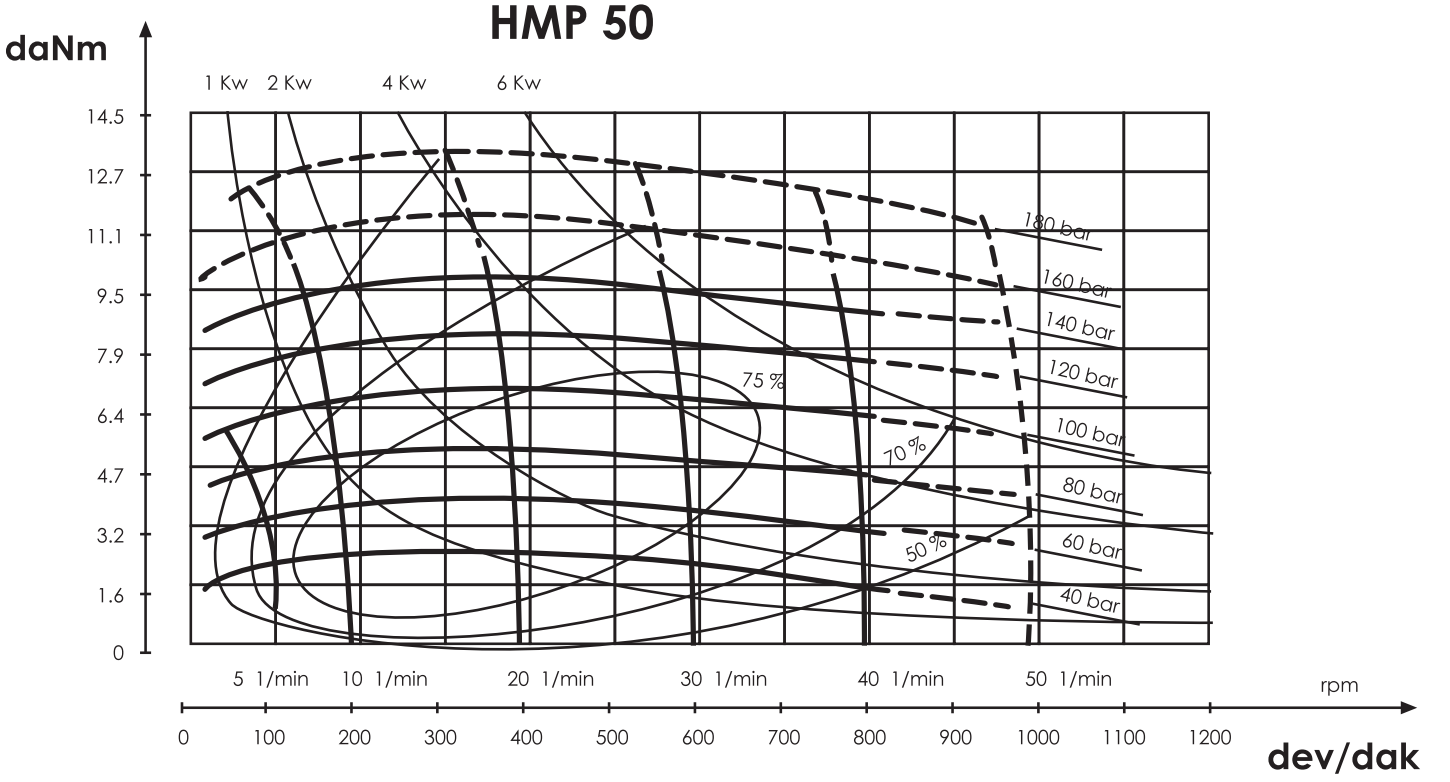
Standart dönüş şekilde gösterilmektedir.
Tersi yönünde dönüş istenirse lütfen irtibata geçiniz.

Standard rotation is explained from above drawing.
If reverse rotation is required, please contact supplier.

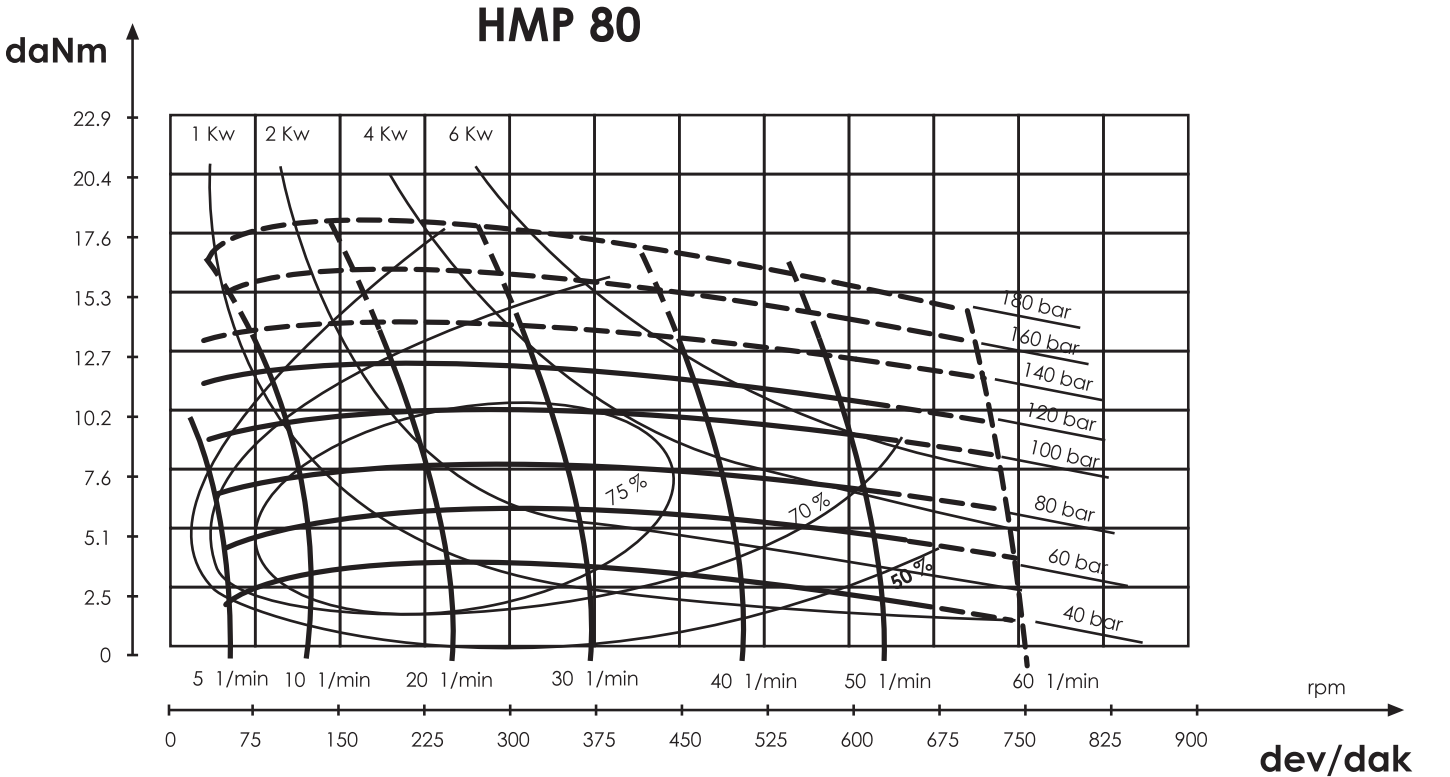


Dönüş hattı basıncı şaft keçesi üzerine etkindir ve hidrolik motorlar çekvalfidirler. Dönüş hattı bağlantısı olmaksızın, dönüş hattı maksimum basıncı aşağıdaki değerlerde olmalıdır:
hız < 100 dev./dak ise, 110 bar
hız >100<300 dev./dak ise, 80 bar
hız >300 dev./dak. ise, 50 bar

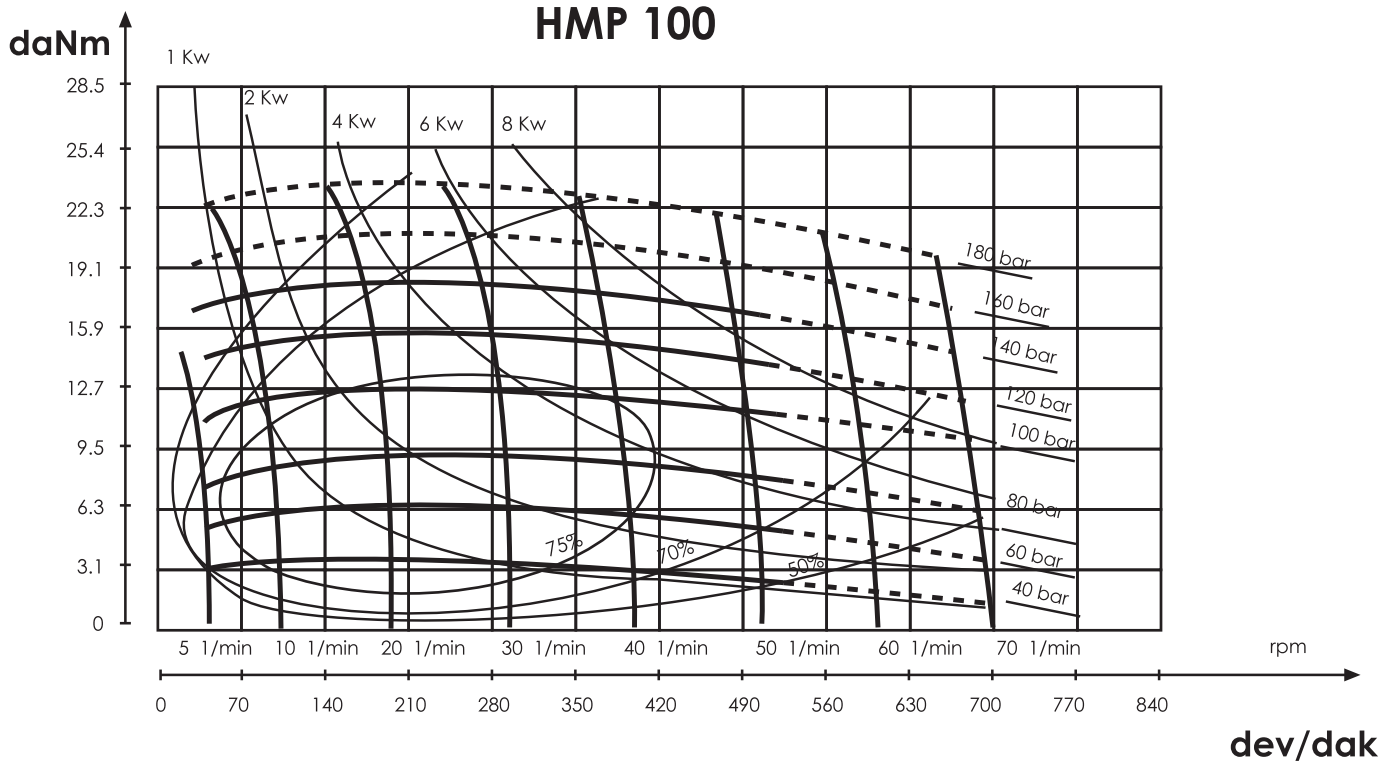
The motors have built in check valve; so, on the shaft seal the's the return line pressure. The return line maximum pressure, without external case drain ,must be :
110 bar for speed < 100 rev./min.
80 bar for speed > 100 < 300 rev./min.
50 bar for speed > 300 rev./min.



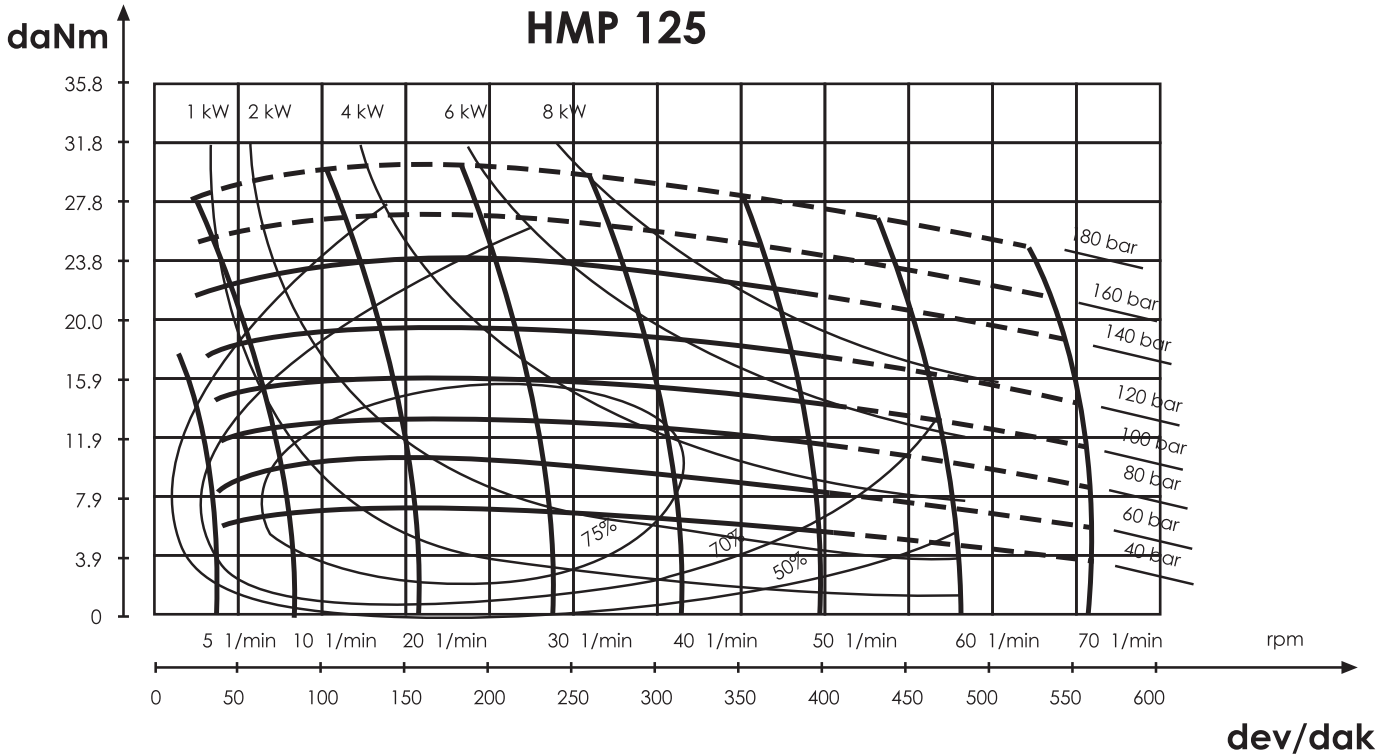
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).



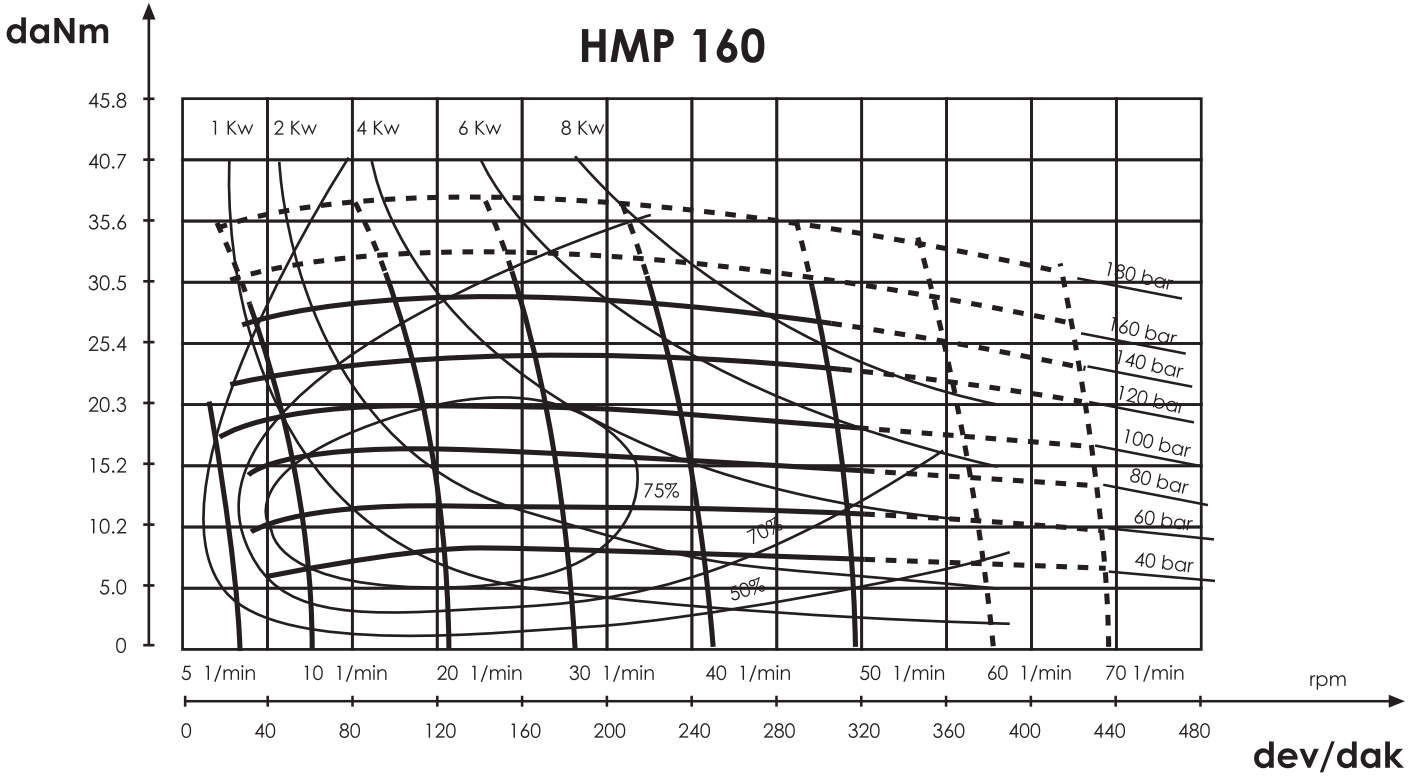
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).



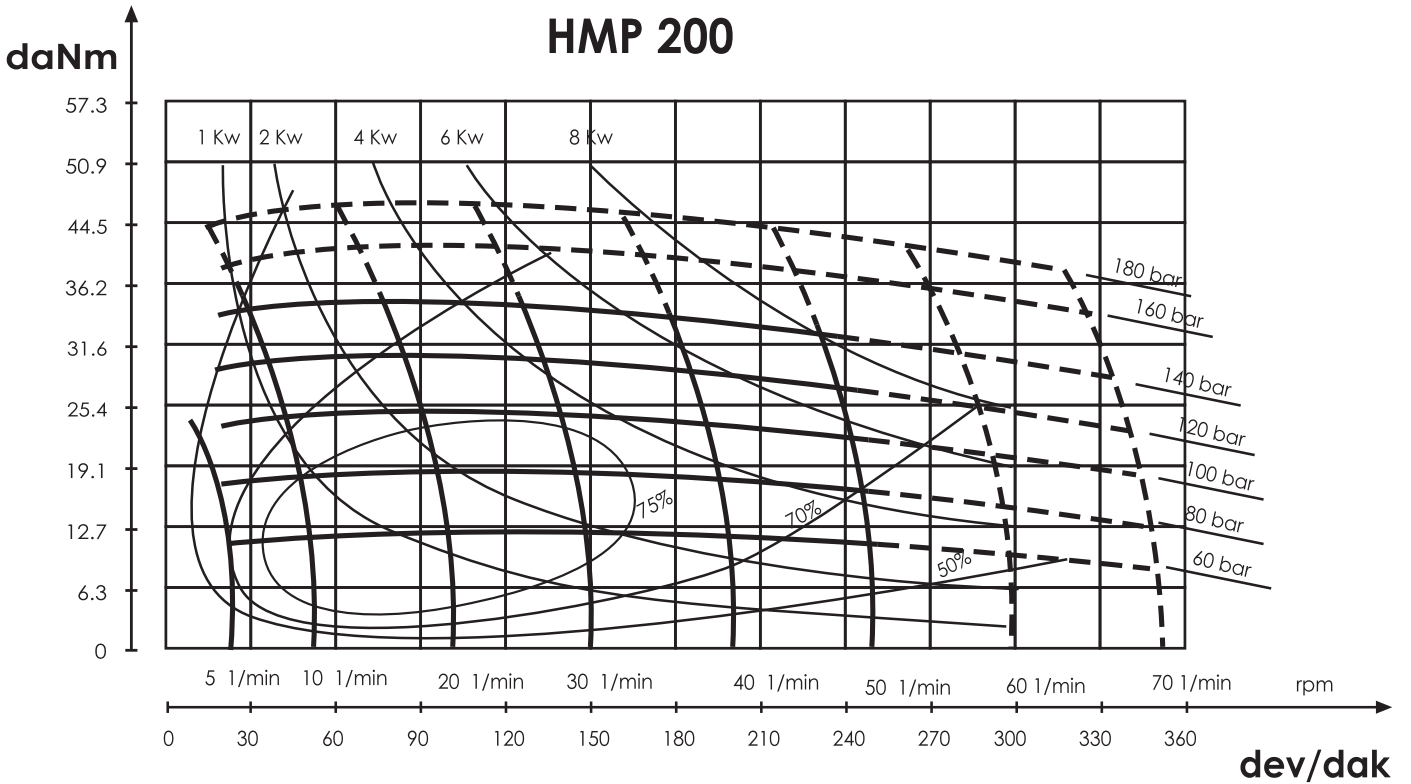
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).



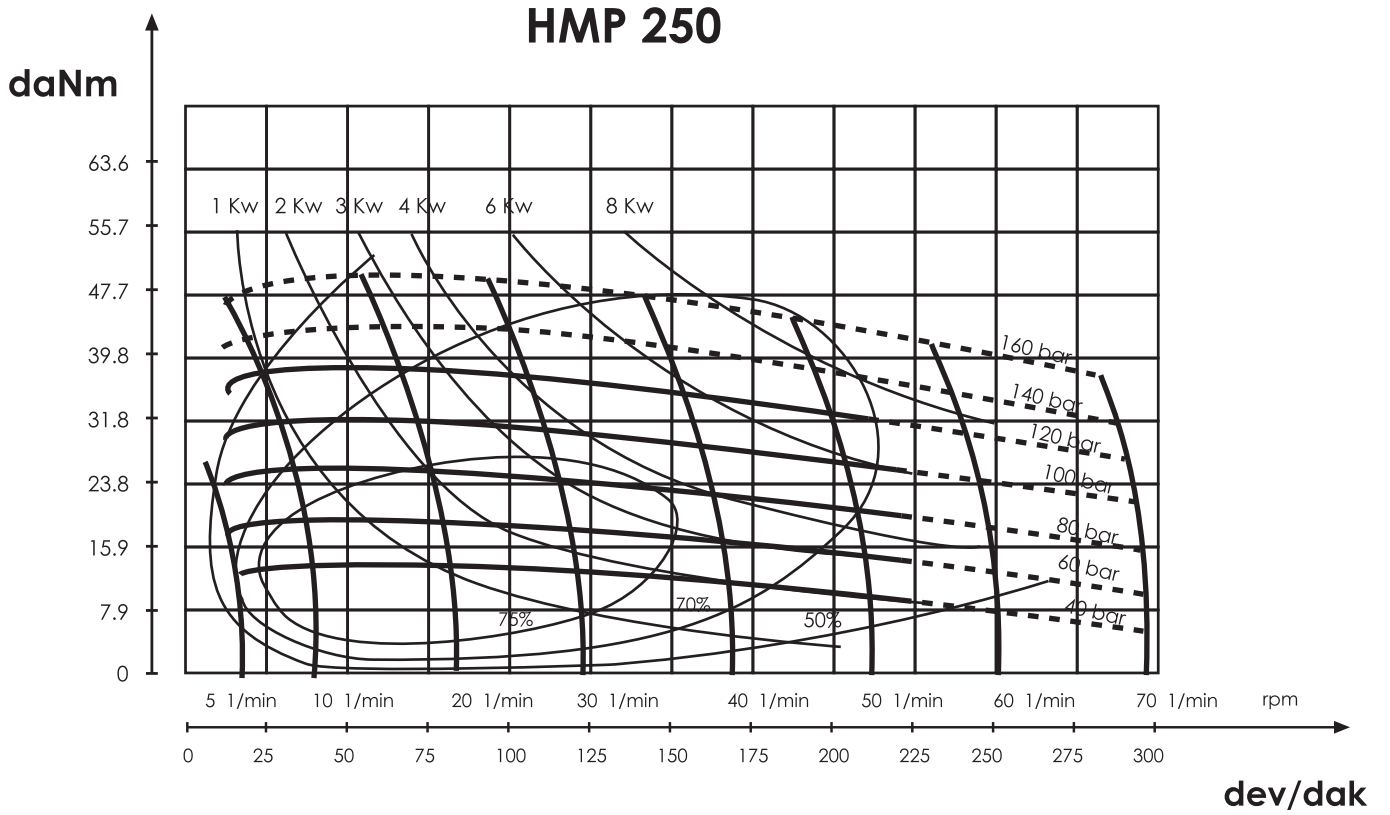
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).



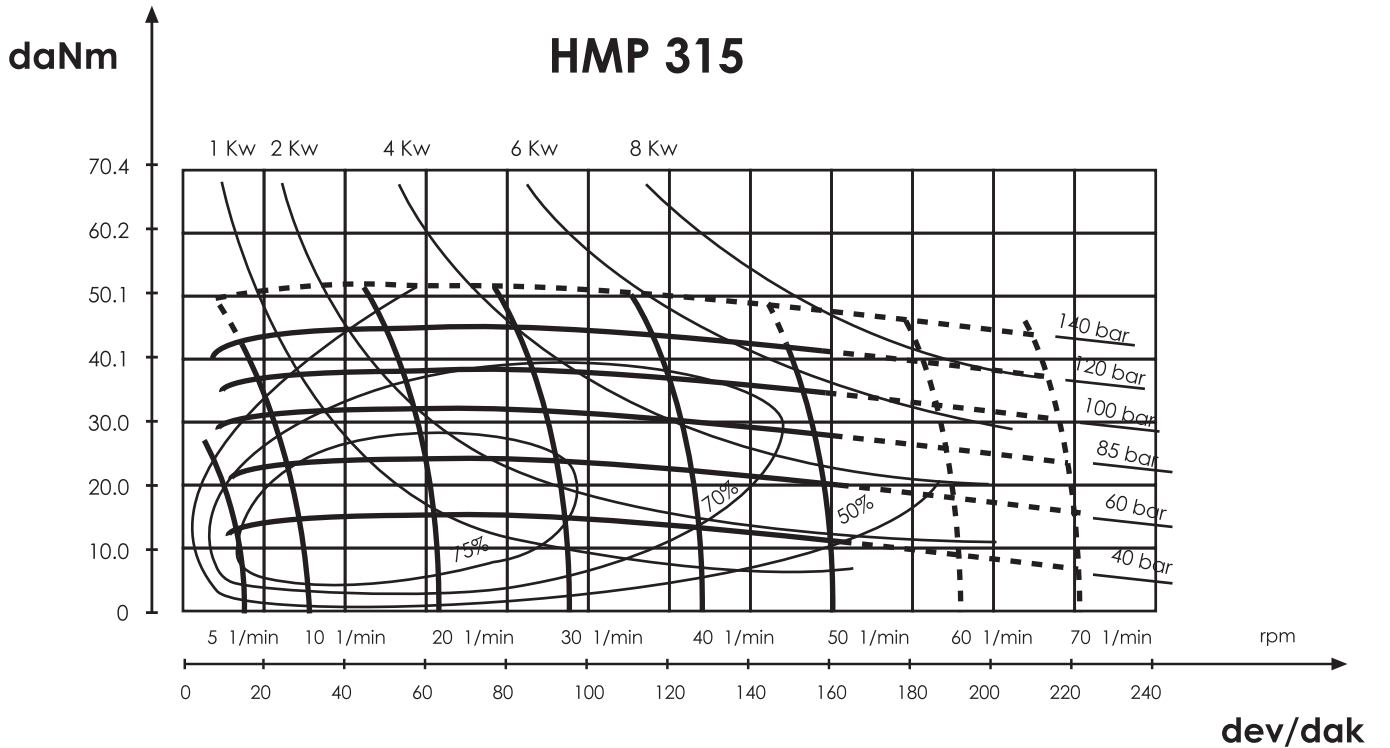
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).



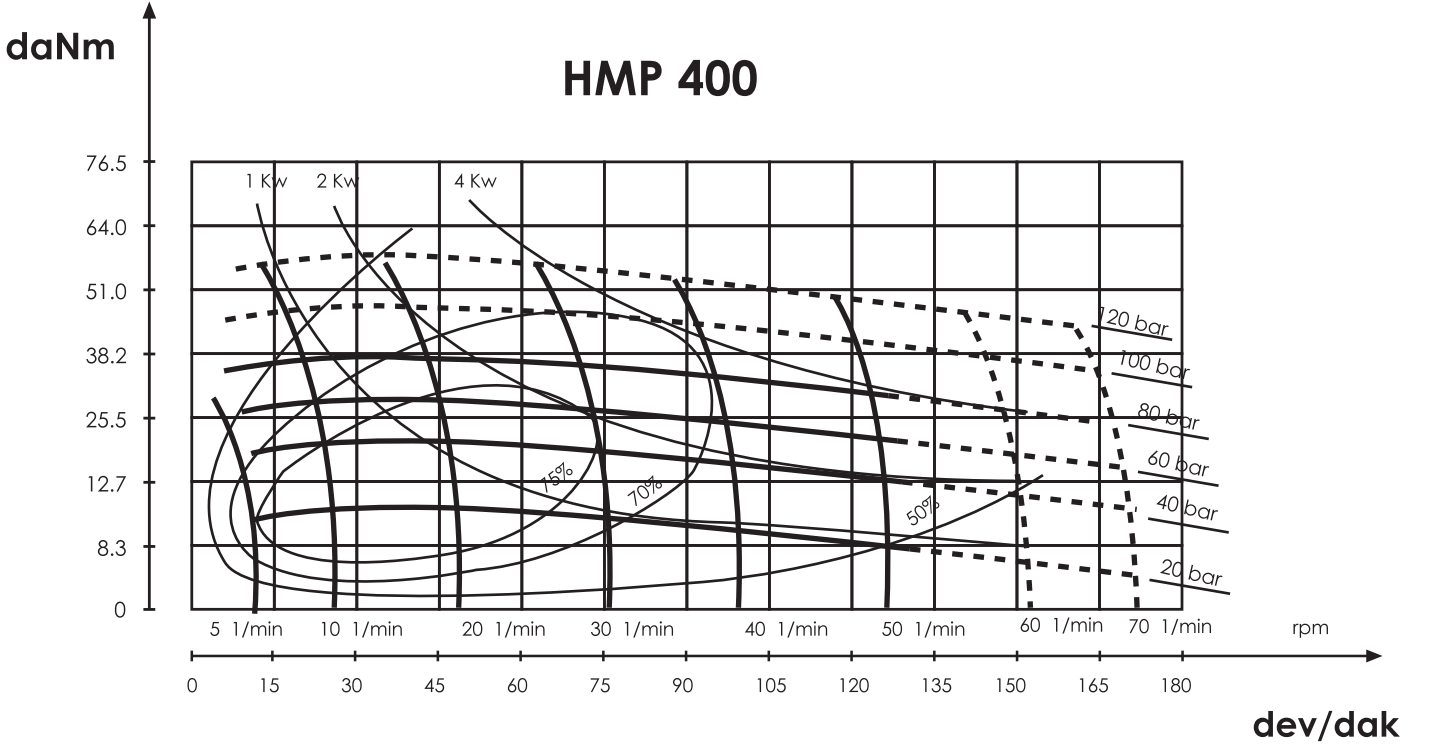
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).



Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskosite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).

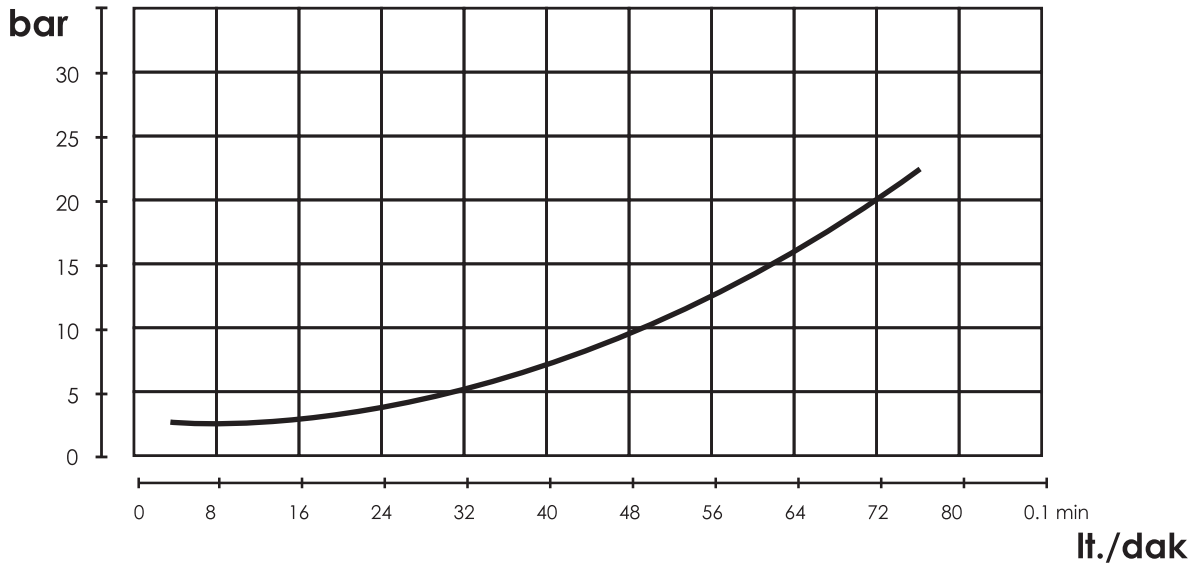


Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskosite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).

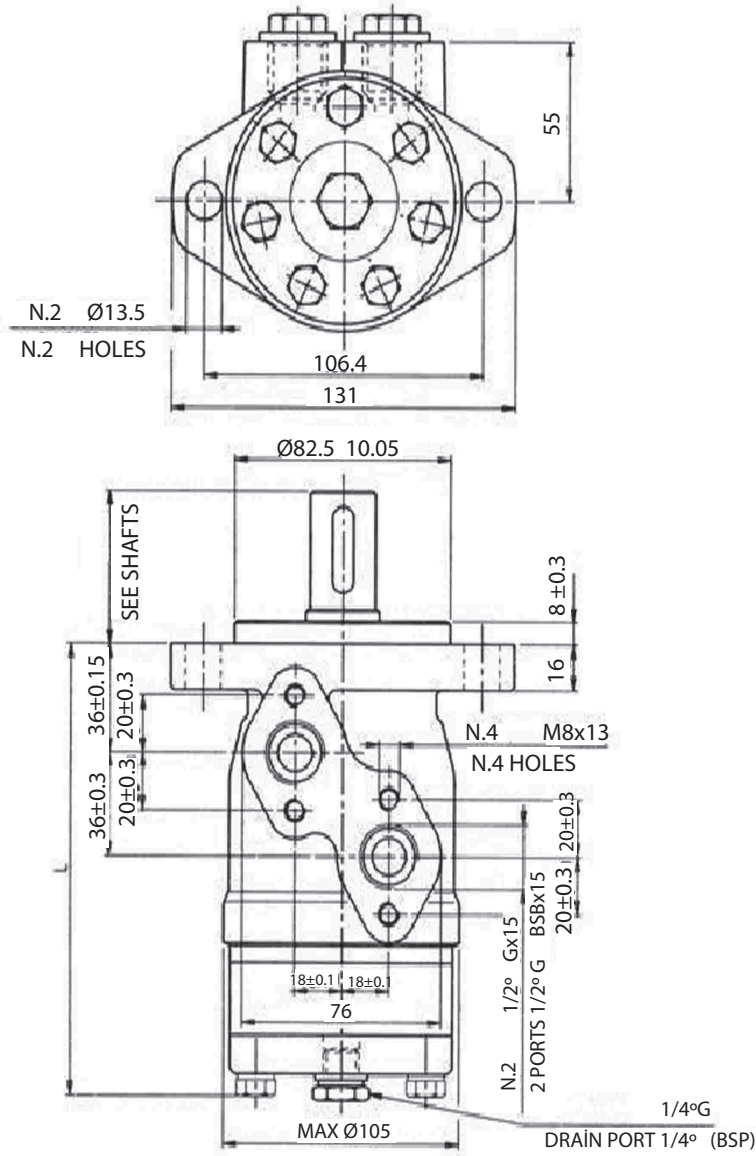


Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskosite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).

YÜKSÜZ MOTORDA BASINÇ DÜŞÜM EĞRİSİ
PRESSURE DROP ACROSS THE MOTOR WITH OUT LOAD

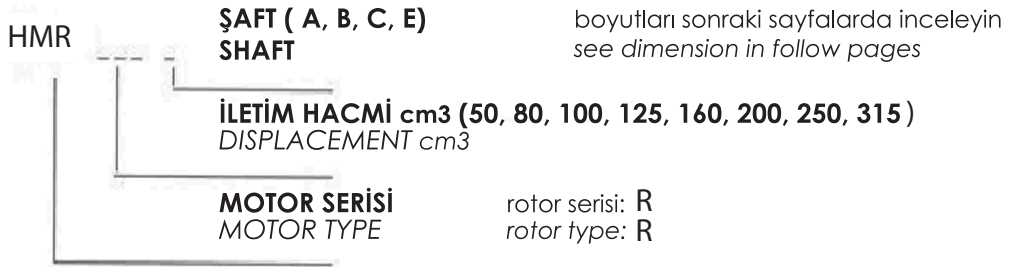


Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskosite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).



SERİ TYPE	L mm
HMR 50	145
HMR 80	151
HMR 100	155
HMR 125	159
HMR 160	165
HMR 200	176
HMR 250	185
HMR 315	197

MODEL KODLAMA
MODEL CODE



HMR SERİSİ MOTORLAR İÇİN TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL DATA FOR HMR SERIE MOTORS

KAMALI ŞAFT , ŞAFT ÇAPI: 25 mm ve 25,4 mm (1")
STRAIGHT SHAFT 25 mm DIA and 25,4 mm DIA (1")

SERİ TYPE	İLETİM HACMİ DISPLACEMENT cm ³ /Devir cm ³ /rev	MAKS. HIZ MAX.SPEED Dev./ dak. rev./min.		MAKS. AKIŞ MAX.FLOW litre/dak. liters/min.		MAKS. BASINÇ MAX.PRESSURE bar bar		MAKS GÜÇ MAX TORQUE daN m daNm		Min. HIZ MIN.SPEED Dev./dak. rev./min.	AĞIRLIK WEIGHT Kg Kg
		Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli		
HMR 50	50	970	700	49	35	175	140	12	9,5	12	7
HMR 80	80	815	650	65	52	175	140	18,5	15	12	7,3
HMR 100	100	650	520	65	52	175	140	23,5	19	10	7,8
HMR 125	125	520	420	65	52	175	140	29.5	23	10	8,2
HMR 160	160	407	320	65	52	165	130	34,5	27	10	8,5
HMR 200	200	325	260	65	52	160	120	42	32	8	8,7
HMR 250	250	260	210	65	52	120	100	40	34	7	9
HMR 315	315	208	165	65	52	120	80	45	30	7	9,5

Periyodik çalışma: Sürekli max. çalışma periyodu dakikada 6 saniyeyi aşmamalıdır.
Minimum hız: Yukarıda verilen minimum devir sayılarının üzerinde çalışılmalıdır.

*Intermittent service: this max. operating service must not exceed 6 sec. per minute.
Minimum speed: is recommended to run over this value.*

HMR SERİSİ HİDROLİK MOTORLARIN TEKNİK BİLGİLERİ

TECHNICAL DATA FOR HMR SERIES MOTORS

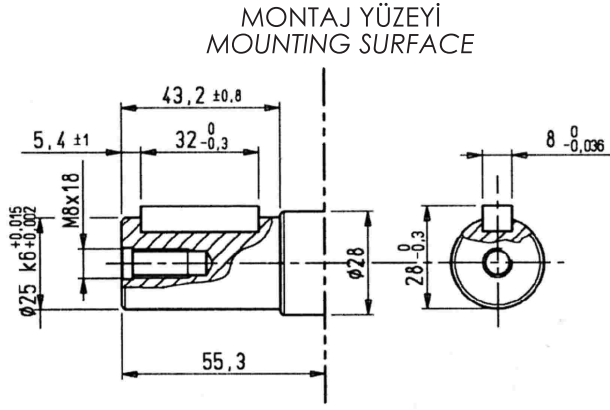
KAMALI ŞAFT, ŞAFT ÇAPI: 32 mm
STRAIGHT SHAFT 32 mm DIAMETER

SERİ TYPE	İLETİM HACMİ DISPLACEMENT cm ³ /Devir cm ³ /rev	MAKS. HIZ MAX.SPEED Dev./ dak. rev./min.		MAKS. AKIŞ MAX.FLOW litre/dak. liters/min.		MAKS. BASINÇ MAX.PRESSURE bar bar		MAKS GÜÇ MAX TORQUE daN m daNm		MİN. HIZ MIN.SPEED Dev./dak. rev./min.	AĞIRLIK WEIGHT Kg Kg
		Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli		
HMR 125B	125	520	420	65	52	175	140	29,5	23	10	8,2
HMR 160B	160	407	320	65	52	175	130	36,5	27	10	8,5
HMR 200B	200	325	260	65	52	175	130	45,5	34,5	8	8,7
HMR 250B	250	260	210	65	52	160	120	52	40	7	9
HMR 315B	315	208	165	65	52	160	100	59	37	7	9,5

Periyodik çalışma: Sürekli max. çalışma periyodu dakikada 6 saniyeyi aşmamalıdır.
Minimum hız: Yukarıda verilen minimum devir sayılarının üzerinde çalışılmalıdır.

*Intermittent service: this max. operating service must not exceed 6 sec. per minute.
Minimum speed: is recommended to run over this value.*

ŞAFT
SHAFTS

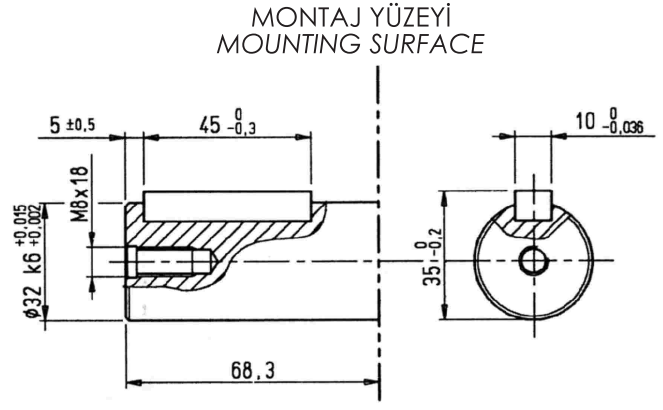


A TIPI ŞAFT

Kamalı şaft, şaft çapı: 25 mm
Kama genişliği: 8 mm

SHAFT TYPE A

25 mm DIA . Straight shaft
8 mm Keyed

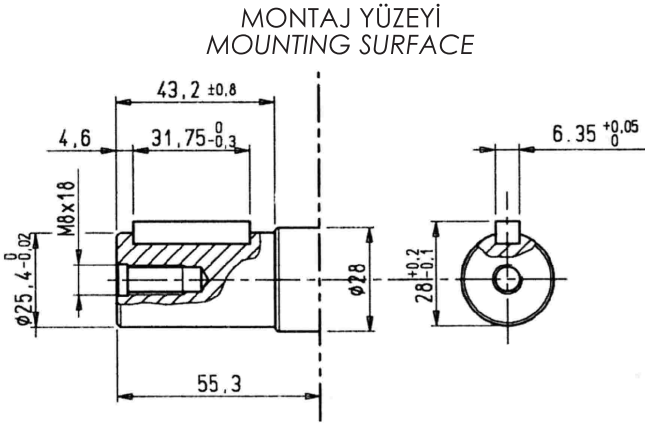


B TIPI ŞAFT

Kamalı şaft, şaft çapı: 32 mm
Kama genişliği: 10 mm

SHAFT TYPE B

32 mm DIA .Straight shaft
10 mm Keyed

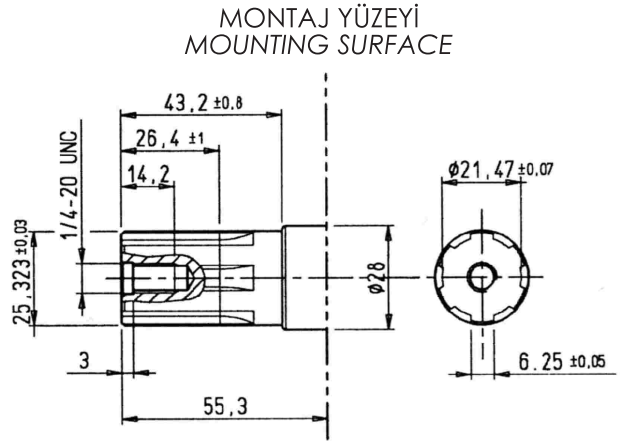


C TIPI ŞAFT

Kamalı şaft, şaft çapı: 25,4 mm.
Kama genişliği: 6,35 mm.

SHAFT TYPE C

25,4 mm (1") DIA. Straight shaft
6,35 mm (.25") Keyed



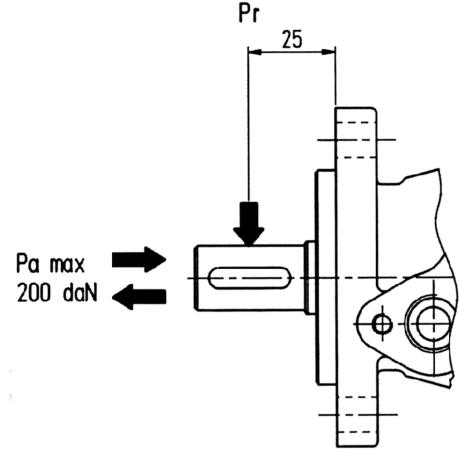
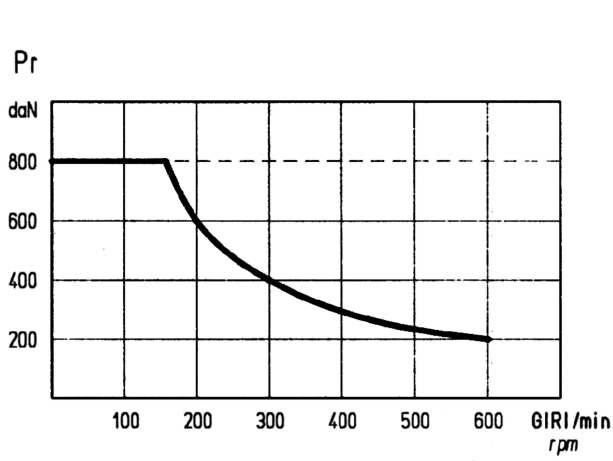
E TIPI ŞAFT

Frezeli şaft, 1" SAE 6B

SHAFT TYPE E

Splined shaft 1" SAE 6 B

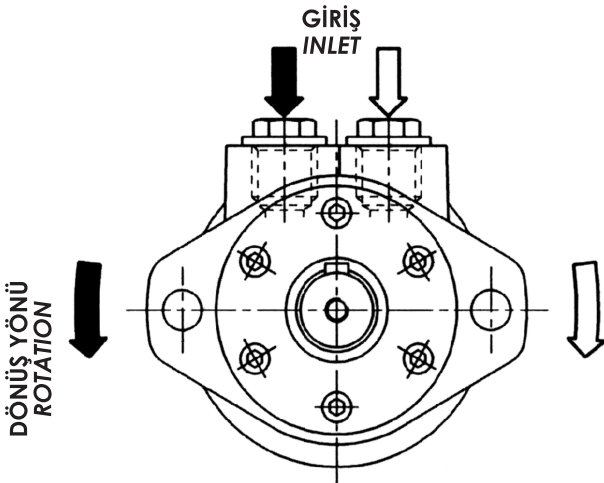
RADYAL ŞAFT YÜK KAPASİTESİ
SHAFT RADIAL LOAD CAPACITY



Hidrolik motorların şaftı üzerinde radyal yatak bulunmamaktadır. Yük kapasitesi hidrodinamik yatağa bağlıdır, bu durumda şekildeki grafik yatakların ömür hesaplaması üzerine yapılmamıştır. Grafik maksimum radyal yüke dayanıklılığı göstermektedir. Aşınma önleyici yağlar motorun ömrünü uzatmaktadır.

Please consider that they are not radial bearing on the shaft. The load capacity depend to idrodinamic bearing; so, the sowed graph isn't made on rolling bearing life calculation. The graph, represent the maximum permissible load. A good antiwear oil, improve life condition.

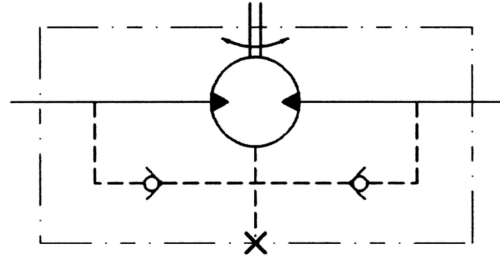
DÖNÜŞ YÖNÜ
DIRECTION OF ROTATION



Standart dönüş şeklinde gösterilmektedir.
Tersi yönünde dönüş istenirse lütfen irtibata geçiniz.

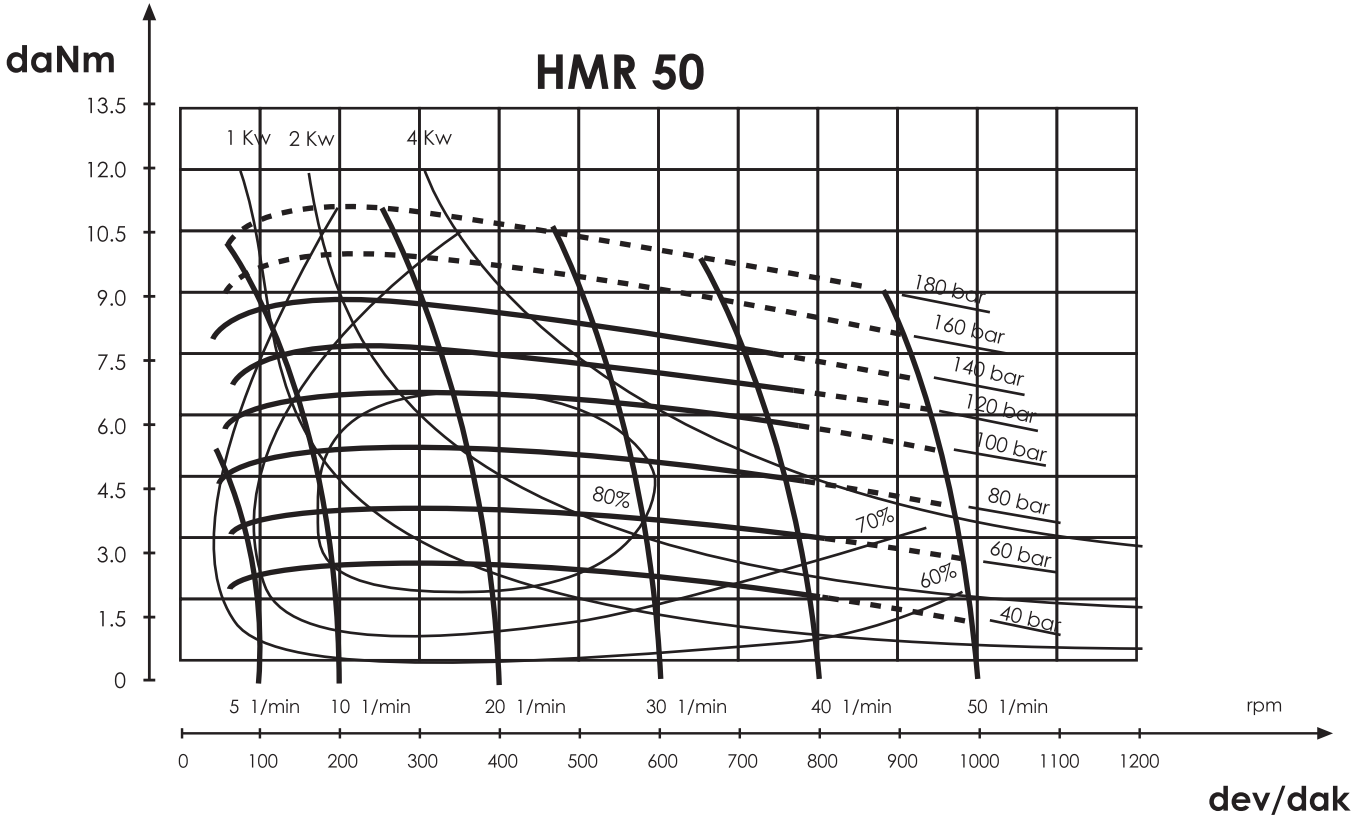
*Standard rotation is explained from above drawing.
If reverse rotation is required, please contact supplier.*

ÇEKVALF MONTAJ ŞEMASI
SCHEMA CHECK VALVE

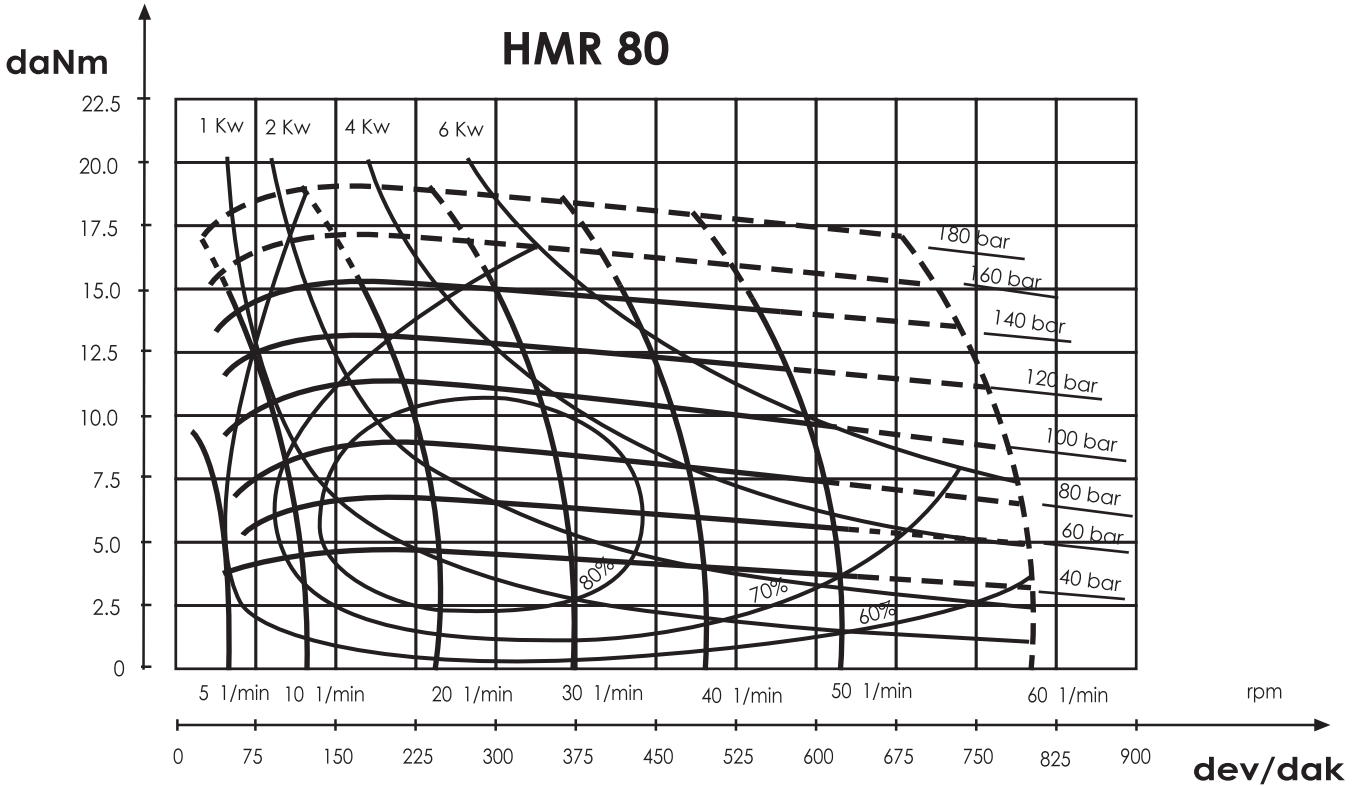


Dönüş hattı basıncı şaft keçesi üzerine etkindir ve hidrolik motorlar çekvalfidirler. Dönüş hattı bağlantısı olmaksızın, dönüş hattı maksimum basıncı aşağıdaki değerlerde olmalıdır:
hız < 100 dev./dak ise, 110 bar
hız > 100 < 300 dev./dak ise, 80 bar
hız > 300 dev./dak ise, 50 bar

*The motors have built in check valve; so, on the shaft seal the return line pressure. The return line maximum pressure, without external case drain, must be :
110 bar for speed < 100 rev./min.
80 bar for speed > 100 < 300 rev./min.
50 bar for speed > 300 rev./min.*

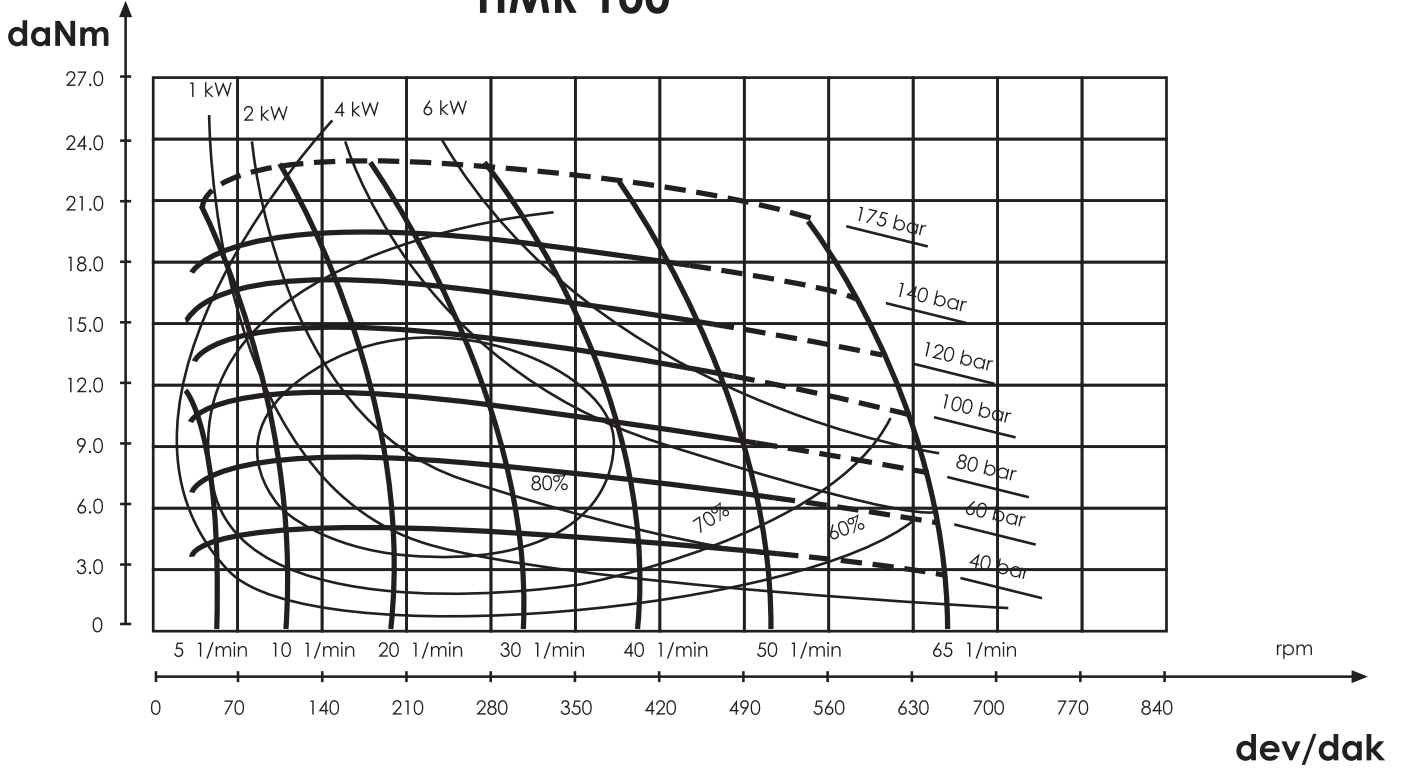


Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).

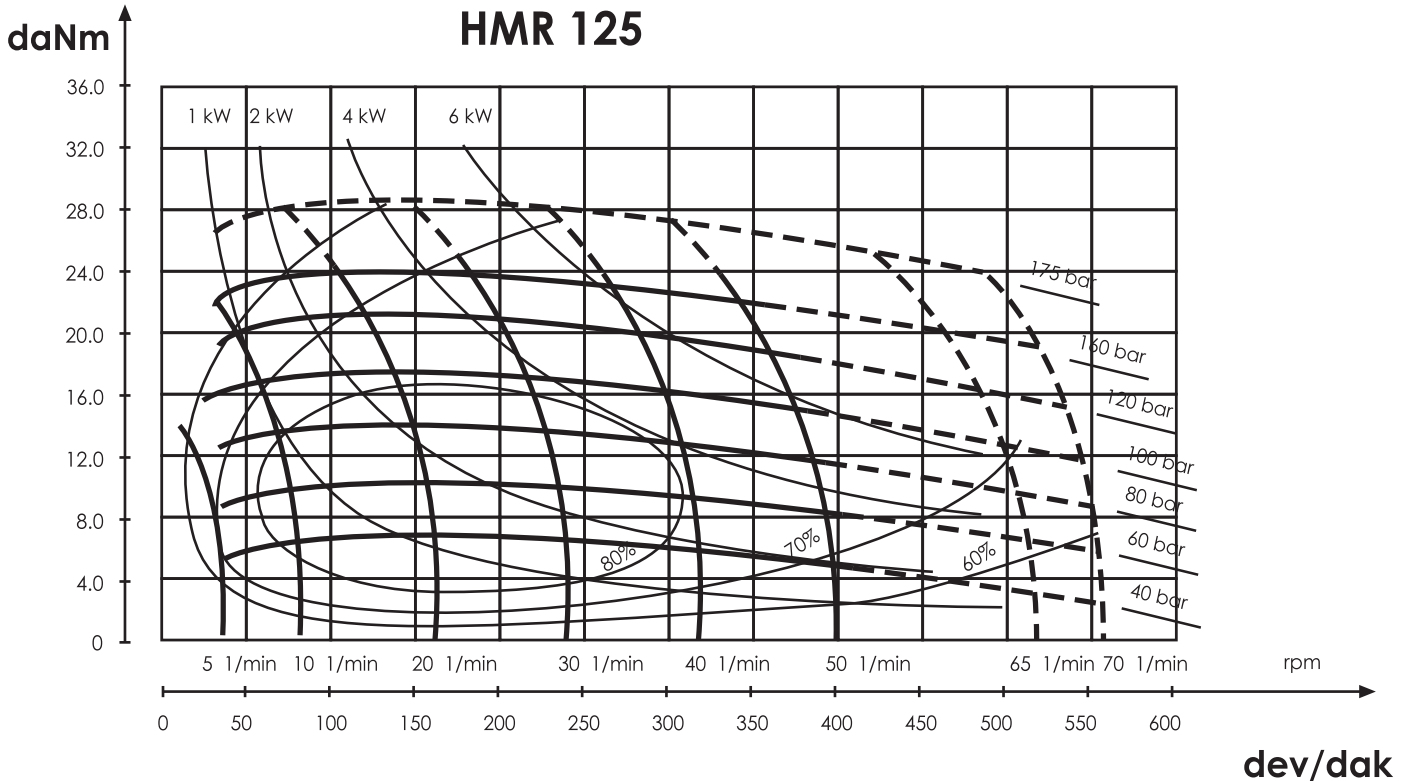


Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).

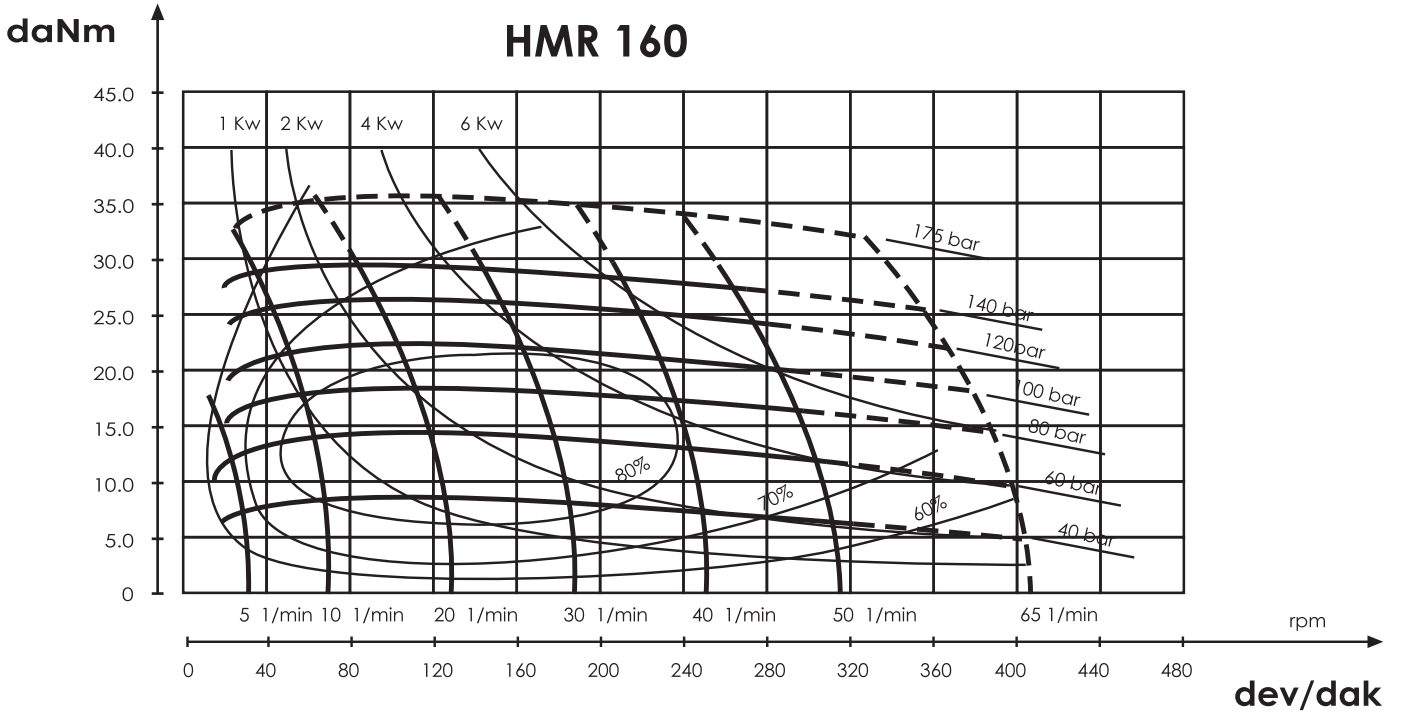
HMR 100



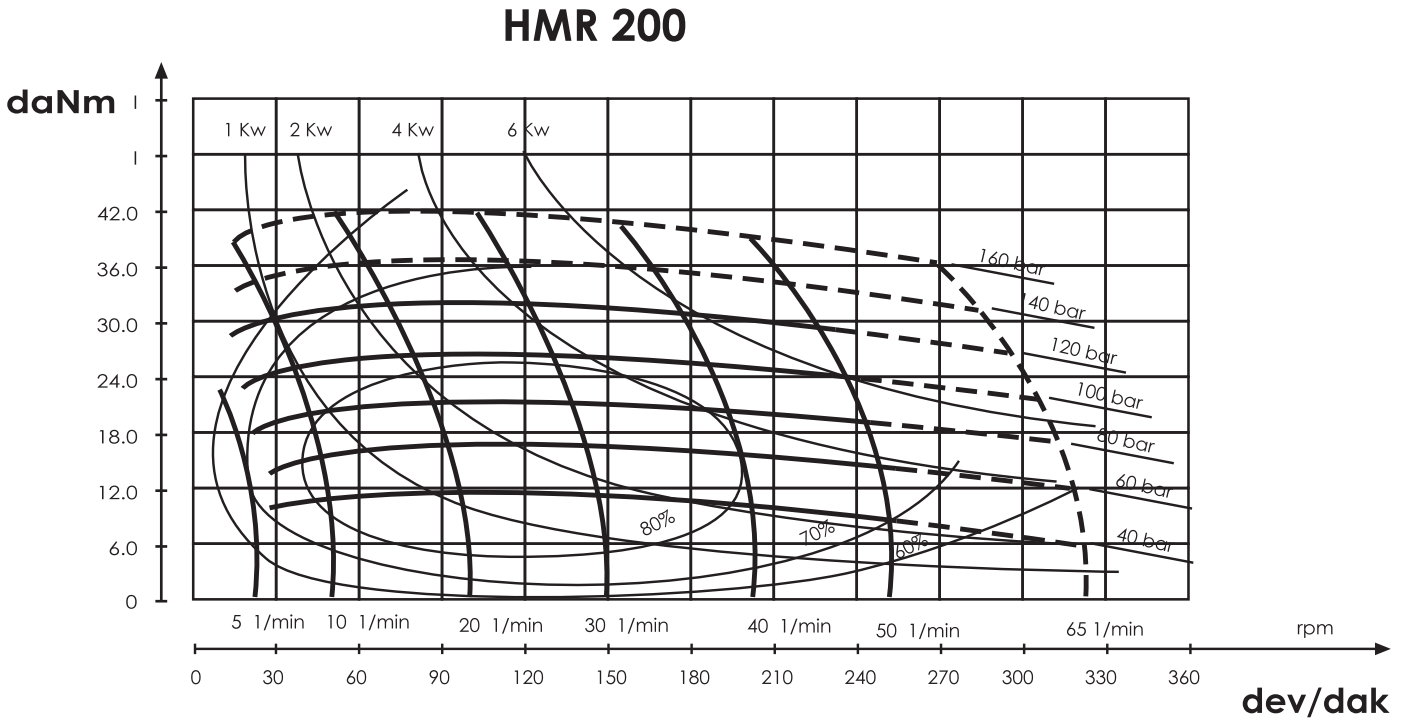
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).



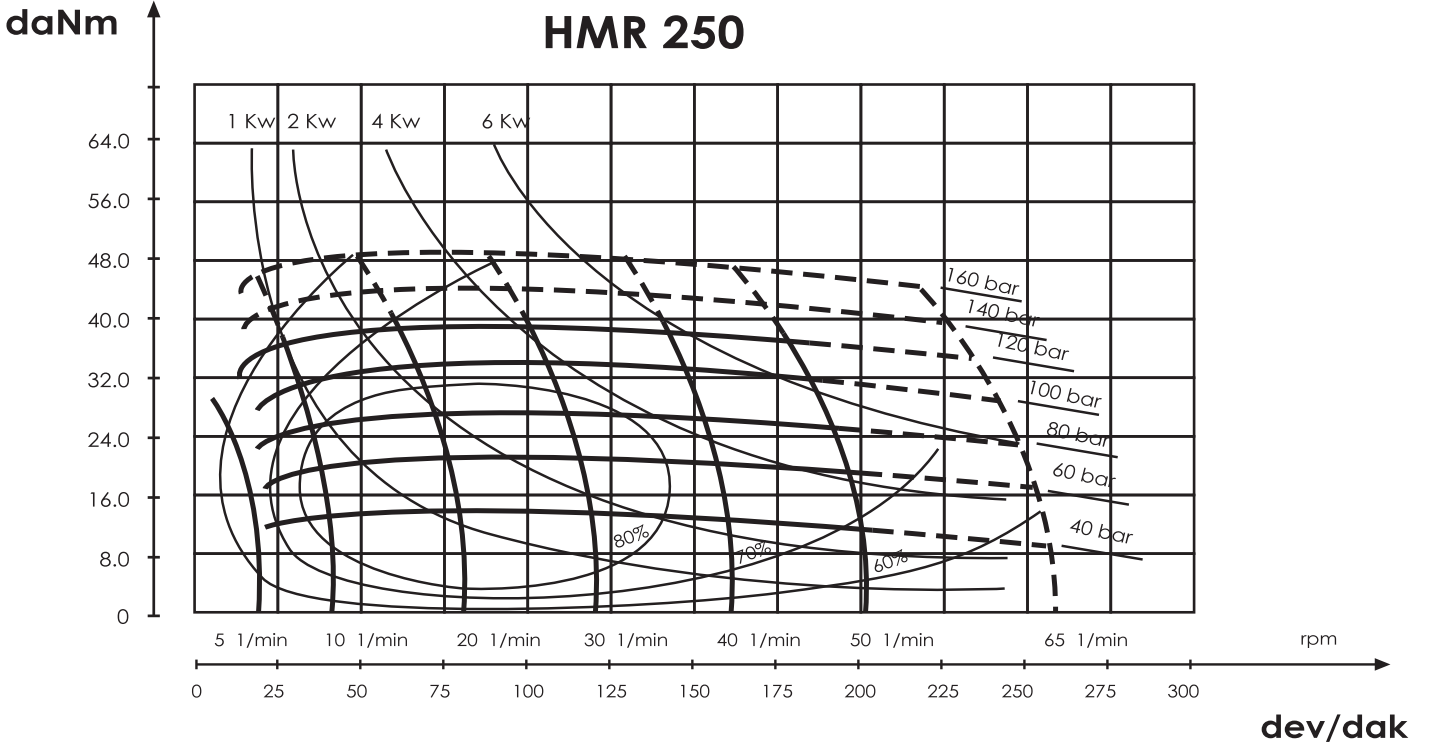
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).



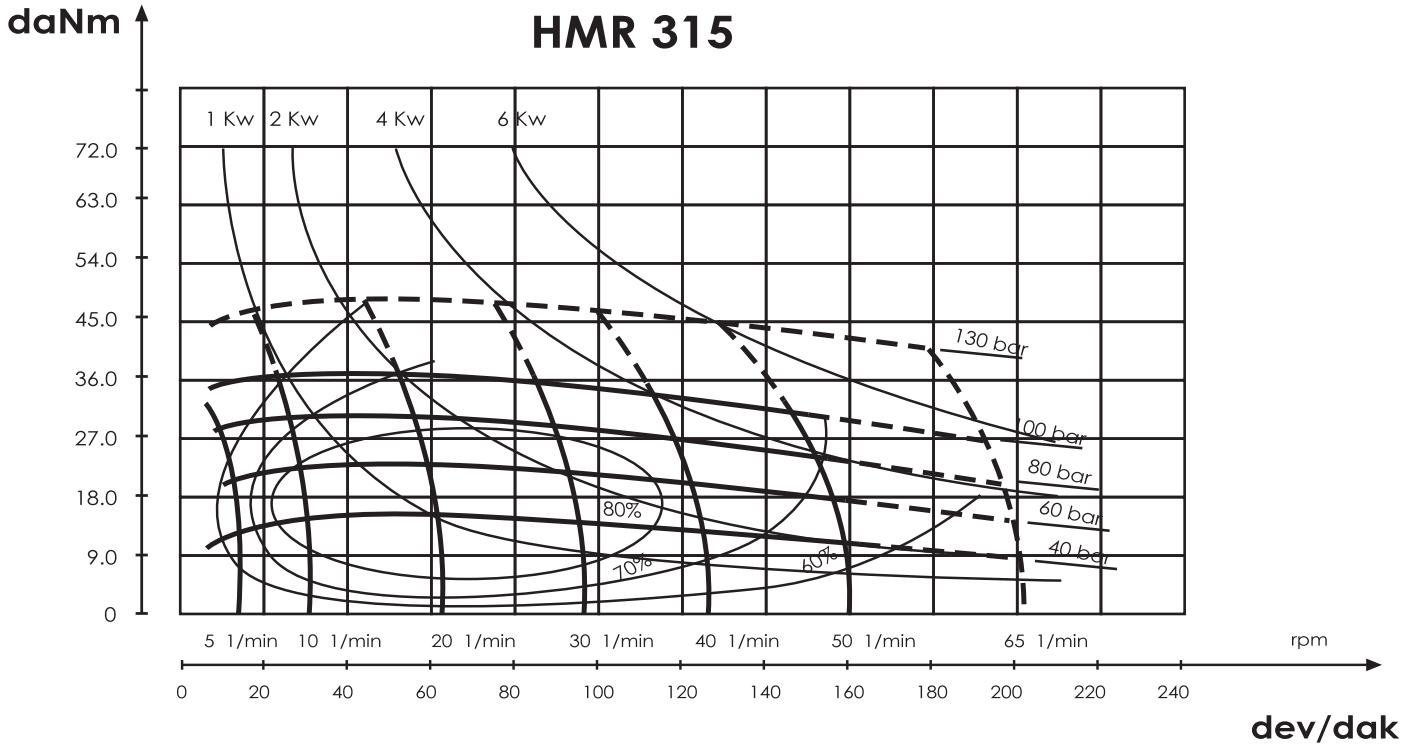
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskosite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).



Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskosite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).

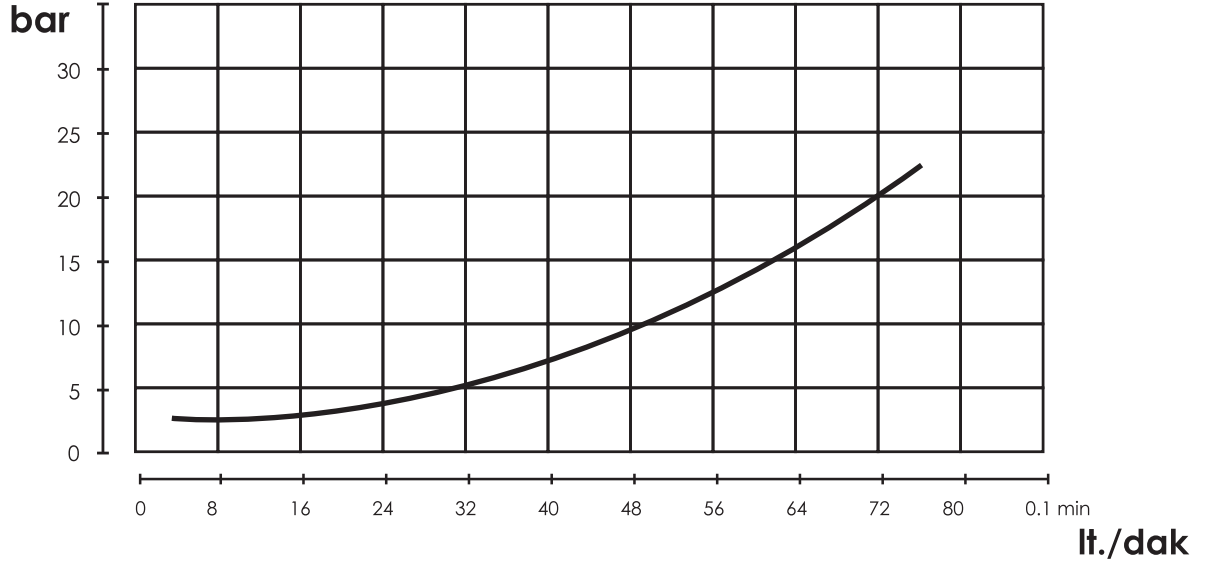


Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).

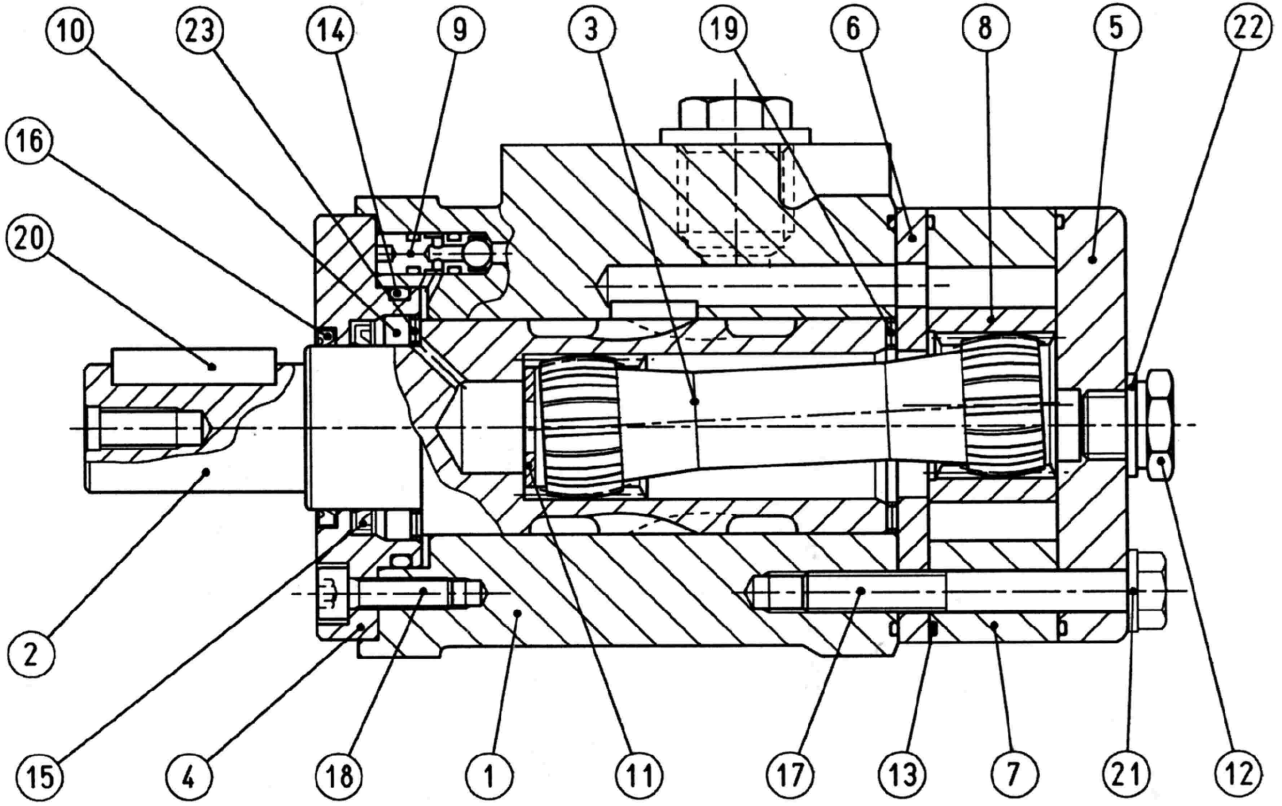


Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm²/sec).

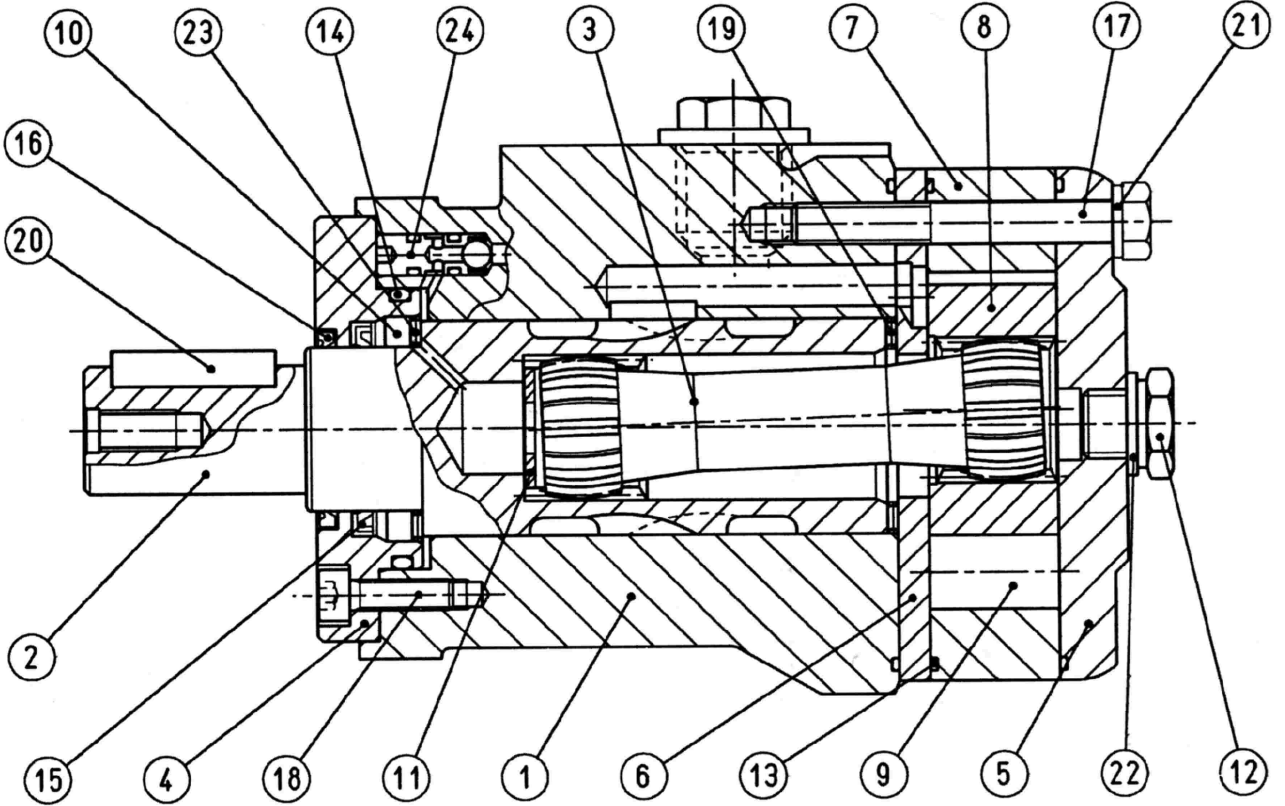
YÜKSÜZ MOTORDA BASINÇ DÜŞÜM EĞRİSİ
PRESSURE DROP ACROSS THE MOTOR WITHOUT LOAD



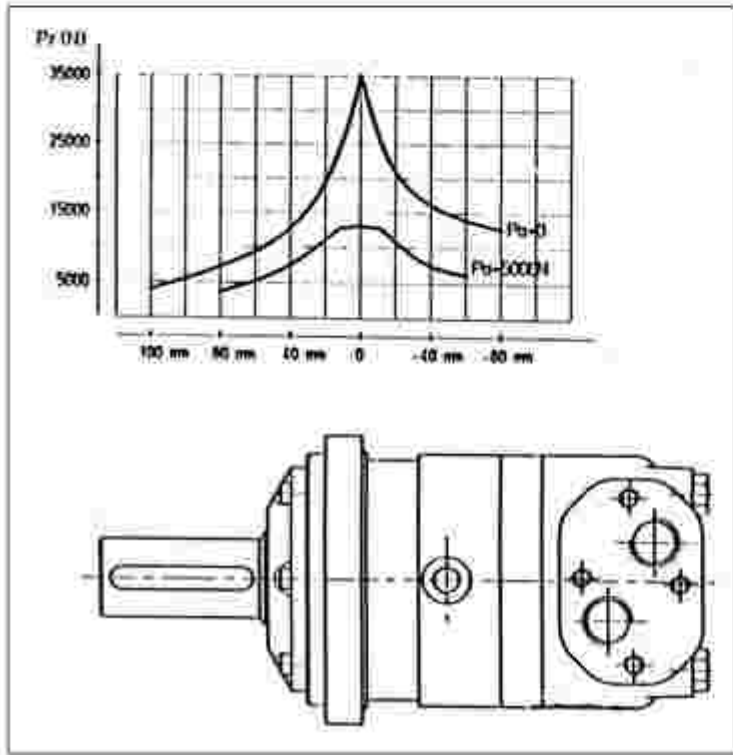
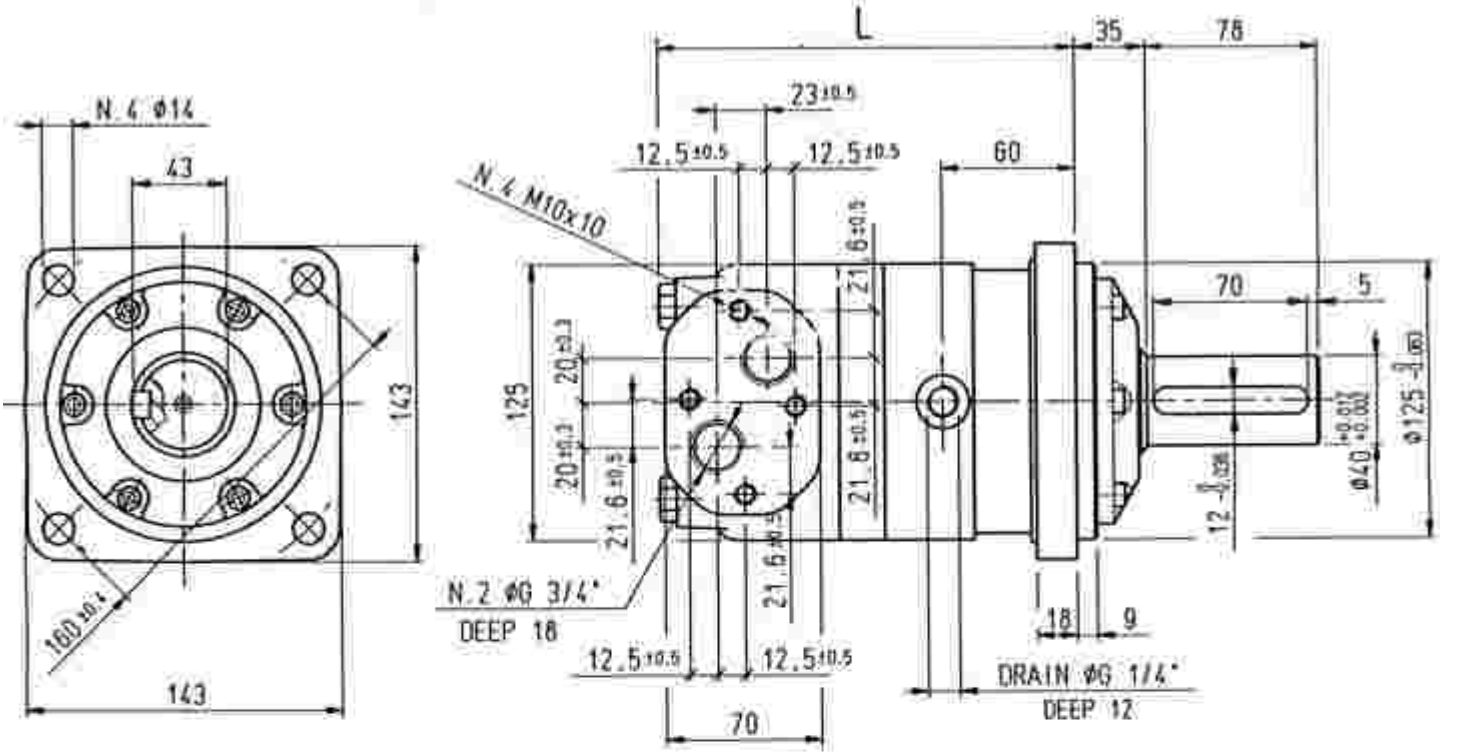
Grafikte motorun ortalama performansı gösterilmektedir, ISO 46 yağı kullanılmıştır ve sıcaklık 45 °C dir. (Viskozite 38mm²/sn.)
The graph represent the average motor's performance, using ISO 46 oil and temperature of 45 °C (Viscosity 38 mm² /sec).



REF. REF.	PARÇA PART	REF. REF.	PARÇA PART
1	GÖVDE HOUSING	13	SABİT KEÇE STATIC SEAL
2	ÇIKIŞ ŞAFTI OUTPUT SHAFT	14	SABİT KEÇE STATIC SEAL
3	İÇ TAHRİK ŞAFTI DRIVE	15	DÖNÜŞ BASINCI ŞAFT KEÇESİ ROTATING PRESSURE SHAFT SEAL
4	ÖN KAPAK FRONT CAP	16	TOZ KEÇESİ ANTIDUST SEAL
5	ARKA KAPAK END CAP	17	ARKA KAPAK CİVATASI END CAP SCREW
6	DAĞITIM PLAKASI DISTRIBUTOR PLATE	18	ÖN KAPAK CİVATASI FRONT CAP SCREW
7	GEROTOR STATORU GEROTOR STATOR	19	ARKA İĞNE MASURALI RULMAN REAR THRUST NEEDLE BEARING
8	GEROTOR DİŞLİSİ GEROTOR GEAR	20	ŞAFT KAMASI KEY
9	KOMPLE ÇEKVALF COMPLETE CHECK VALVE	21	RONDELA WASHER
10	ŞAFT YATAĞI SINIRLAMA ELEMANI THRUST BEARING RING	22	RONDELA WASHER
11	ŞİM SPACER	23	ÖN İĞNE MASURALI RULMAN FRONT THRUST NEEDLE BEARING
12	BOŞALTMA TAPASI DRAIN PLUG		



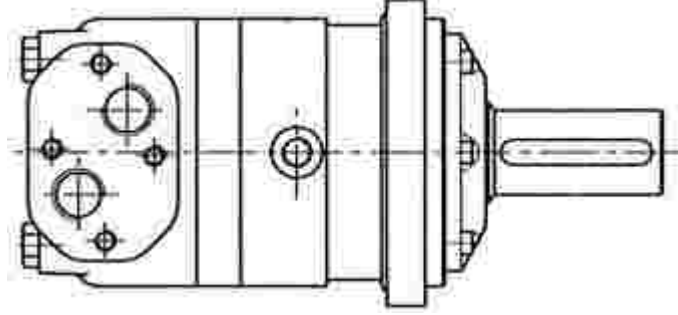
REF. REF.	PARÇA PART	REF. REF.	PARÇA PART
1	GÖVDE HOUSING	13	SABİT KEÇE STATIC SEAL
2	ÇIKIŞ ŞAFTI OUTPUT SHAFT	14	SABİT KEÇE STATIC SEAL
3	İÇ TAHRİK ŞAFTI DRIVE	15	DÖNÜŞ BASINCI ŞAFT KEÇESİ ROTATING PRESSURE SHAFT SEAL
4	ÖN KAPAK FRONT CAP	16	TOZ KEÇESİ ANTIDUST SEAL
5	ARKA KAPAK END CAP	17	ARKA KAPAK CİVATASI END CAP SCREW
6	DAĞITIM PLAKASI DISTRIBUTOR PLATE	18	ÖN KAPAK CİVATASI FRONT CAP SCREW
7	GEROTOR STATORU GEROTOR STATOR	19	ARKA İĞNE MASURALI RULMAN REAR THRUST NEEDLE BEARING
8	GEROTOR DİŞLİSİ GEROTOR GEAR	20	ŞAFT KAMASI KEY
9	KOMPLE ÇEKVALF COMPLETE CHECK VALVE	21	RONDELA WASHER
10	ŞAFT YATAĞI SINIRLAMA ELEMANI THRUST BEARING RING	22	RONDELA WASHER
11	ŞİM SPACER	23	ÖN İĞNE MASURALI RULMAN FRONT THRUST NEEDLE BEARING
12	BOŞALTMA TAPASI DRAIN PLUG	24	KOMPLE ÇEKVALF COMPLETE CHECK VALVE



SERİ TYPE	BOY L mm
HMT 160 M	195
HMT 200 M	200
HMT 250 M	205
HMT 315 M	216
HMT 400 M	226
HMT 500 M	238
HMT 630 M	255
HMT 800 M	275

**PARALEL ŞAFT ÇAPI 40 mm OLAN DİSK VALFLİ HİDROLİK MOTOR,
KONİK MASURALI RULMANLI MONTAJ FLANŞ ÇAPI 125mm**

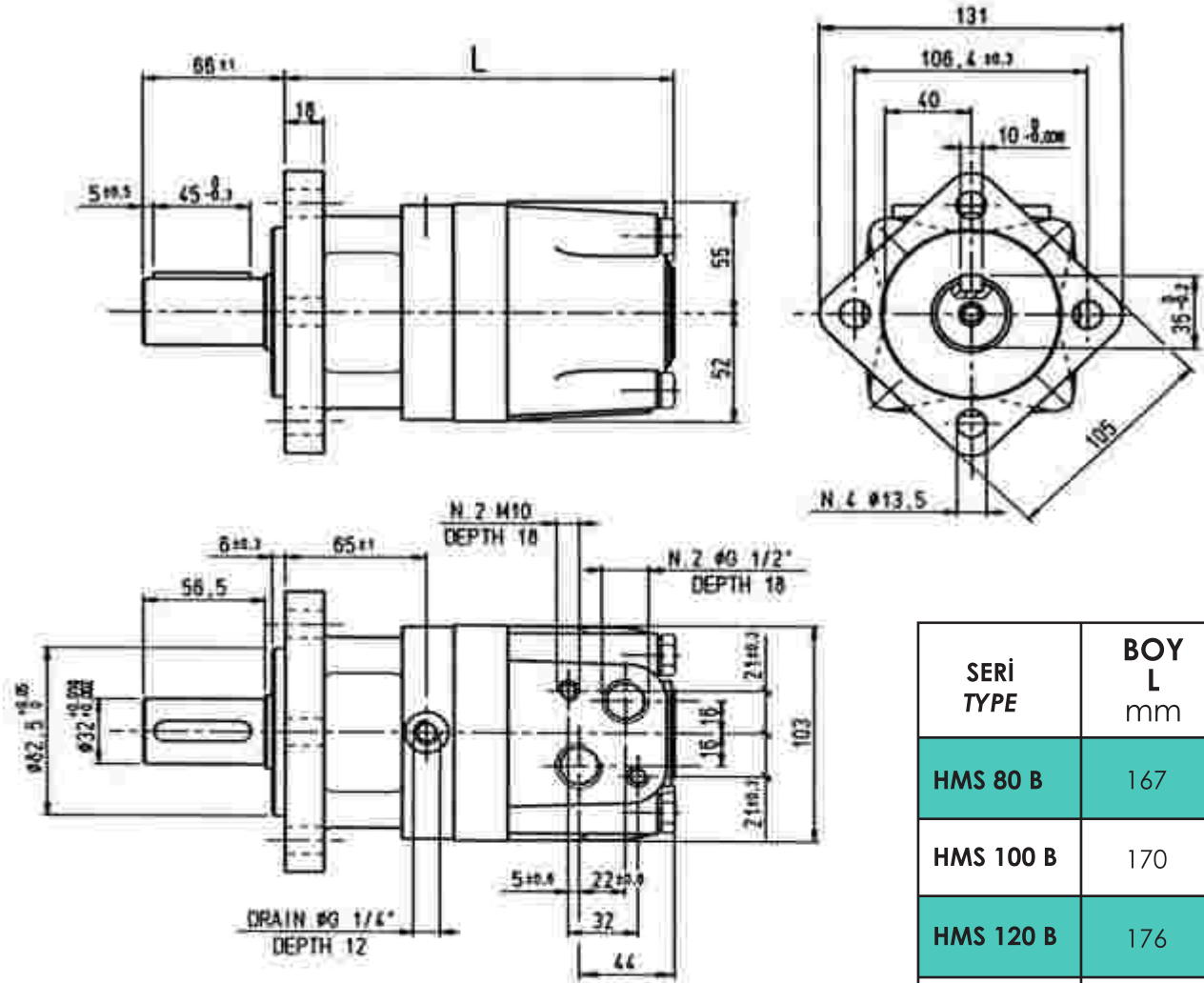
**40 mm CYLINDRICAL SHAFT - DISC VALVE ORBIT ROLLER MOTOR,
PILOT FLANGE DIA. 125mm WITH TAPERED ROLLER BEARING**



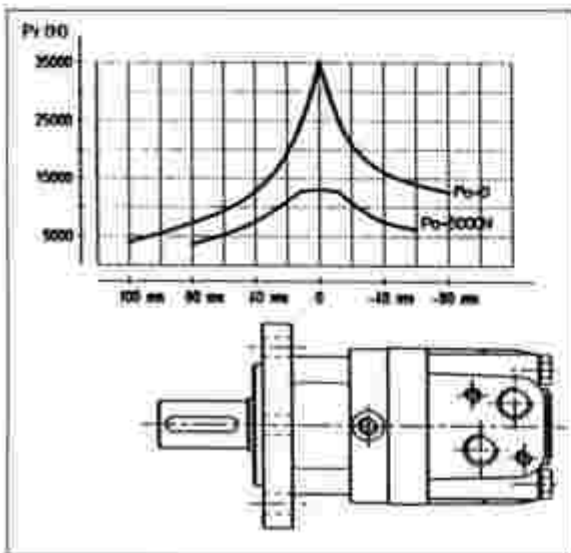
HMT SERİSİ HİDROLİK MOTORLAR, YÜKSEK VERİM VE EN İYİ PERFORMANS SAĞLAYAN DİSK VALFE SAHİPTİRLER. ÇIKIŞ ŞAFTI KONİK MASURALI RULMANLA DESTEKLENMİŞTİR., YÜKSEK RADYAL VE EKSENEL YÜKLERİ TAŞIYABİLMEKTEDİR.

HMT SERIES ORBIT MOTORS, HAVE A DISC VALVE DISTRIBUTION WICH OFFER HIGH EFFICIENCY AND GOOD PERFORMANCES. OUTPUT SHAFT IS SUPPORTED ON TAPERED ROLLER BEARINGS, IT PERMIT HIGH RADIAL LOADS AND ALSO AXIAL.

SERİ TYPE	İLETİM HACMİ DISPLACEMENT cm ³ /Devir cm ³ /rev	MAKS. HIZ MAX.SPEED Dev./ dak. rev./min.		MAKS. AKIŞ MAX.FLOW litre/dak. liters/min.		MAKS. BASINÇ MAX.PRESSURE bar bar		MAKS GÜÇ MAX TORQUE daNm daNm		MİN. HIZ MIN.SPEED Dev./dak. rev./min.	AĞIRLIK WEIGHT Kg Kg
		Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli	Ort.	Sürekli		
HMT 160M	160	750	620	120	100	250	180	58	44	10	20
HMT 200M	200	600	500	120	100	250	180	72	52	10	20
HMT 250M	250	480	400	120	100	250	180	91	66	10	20
HMT 315M	320	440	380	140	120	250	180	112	82	10	21
HMT 400M	405	350	300	140	120	220	160	135	92	8	22
HMT 500M	515	300	250	150	125	200	140	144	100	7	23
HMT 630M	628	230	195	150	125	180	125	162	115	7	24
HMT 800M	800	180	150	150	125	160	125	171	142	7	25

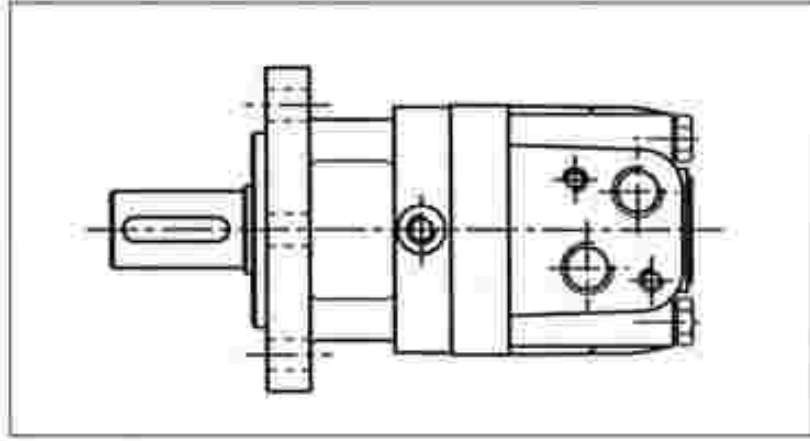


SERİ TYPE	BOY L mm
HMS 80 B	167
HMS 100 B	170
HMS 120 B	176
HMS 160 B	182
HMS 200 B	191
HMS 250 B	201
HMS 315 B	213



DİYAGRAM, MONTAJ FLANŞININ BAĞLANTI DURUMUNA GÖRE 200 DEVİRDE 2500 SAAT KULLANIM ÖMRÜ DİKKATE ALINARAK ŞAFT ÜZERİNE GELEN RADYAL YÜKLERİ GÖSTERMEKTEDİR.

DIAGRAM, SHOWS PERMITTED RADIAL LOAD ON THE SHAFT, RESPECT TO ITS POSITION FROM MOUNTING FLANGE FOR A LIFE TIME OF 2500 HOURS AT 200 Rpm (B10).

**PARALEL ŞAFT ÇAPI 32 mm OLAN KONİK MASURALI RULMANLI VE
DİSK VALFLİ HİDROLİK MOTOR,****32 mm STRAIGHT SHAFT, DISC VALVE ORBIT ROLLER MOTOR WITH TAPERED
ROLLER BEARINGS**

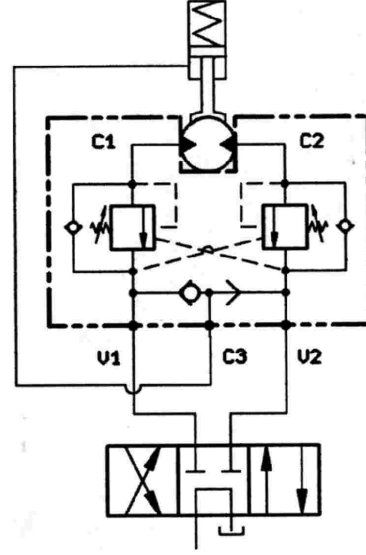
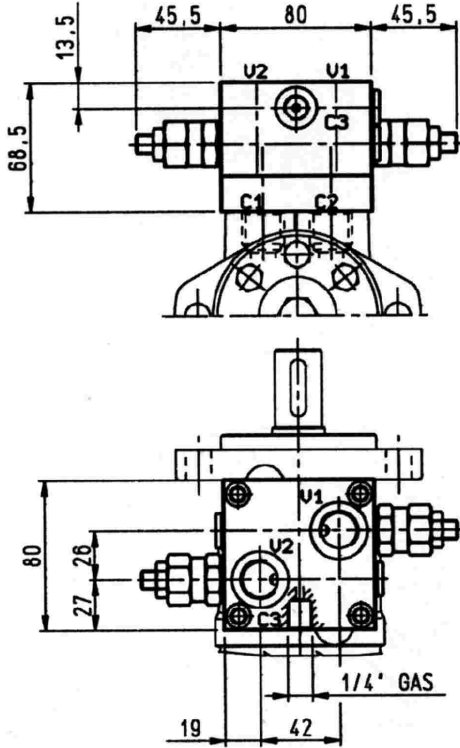
HMS SERİSİ HİDROLİK MOTORLAR DİSK VALF İLE YÜKSEK VERİMİ VE EN İYİ PERFORMANSI SAĞLAMAKTADIRLAR. ÇIKIŞ ŞAFTI KONİK MASURALI RULMANLA DESTEKLENMİŞTİR., YÜKSEK RADYAL VE EKSENEL YÜKLERİ TAŞIYABİLMEKTEDİR.

HMS SERIES ORBIT MOTORS HAVE A DISC VALVE DISTRIBUTION WHICH OFFER HIGH EFFICIENCY AND GOOD PERFORMANCES. OUTPUT SHAFT IS SUPPORTED ON TAPERED ROLLER BEARINGS, IT PERMIT HIGH RADIAL LOADS AND ALSO AXIAL LOADS.

SERİ TYPE	İLETİM HACMİ DISPLACEMENT cm³/Devir cm³/rev	MAKS. HIZ MAX.SPEED Dev./ dak. rev./min.	MAKS. AKIŞ MAX.FLOW litre/dak. liters/min.	MAKS. BASINÇ MAX.PRESSURE bar bar	TEPE BASINCI PEAK PRESSURE bar bar	AĞIRLIK WEIGHT Kg Kg
HMS 80 B	80	870	70	160	210	10
HMS 100 B	100	700	70	160	210	10.5
HMS 125 B	125	560	70	160	210	10.7
HMS 160 B	160	470	75	160	210	11
HMS 200 B	200	375	75	140	210	11.5
HMS 250 B	250	300	75	130	200	12
HMS 315 B	315	235	75	130	180	13

AÇIK MERKEZLİ VALF + FREN MEKANİZMASI
OVERCENTER VALVE + BRAKE RELEASE

VOF 1.439



MAKS. BASINÇ
MAX.PRESSURE

250 bar
250 bar

MAKS. AKIŞ ORANI
MAX FLOW RATE

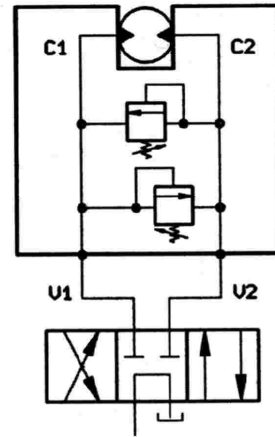
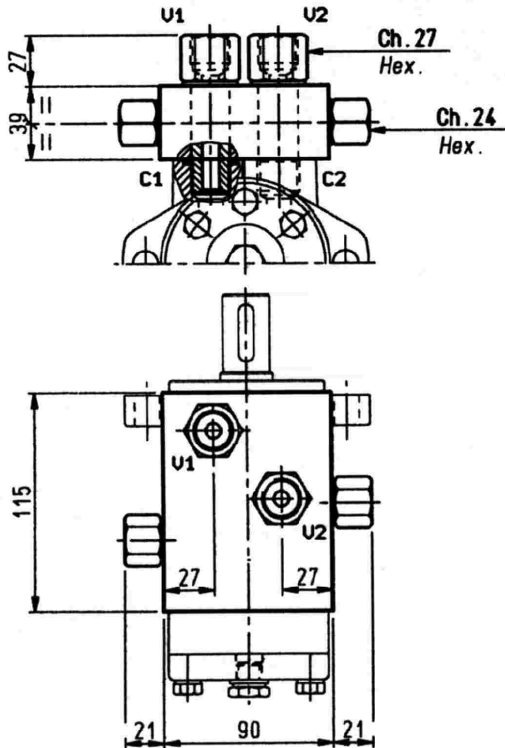
45 Lt./dak.
45 l/min.

V1 V2 n°2 GİRİŞ DELİK ÇAPI
INLET PORT DIA.

1/2 "BSP
1/2 "BSP

TANDEM EMNİYET VALFİ
DOUBLE RELIEF VALVE

VSD 7.084



MAKS. BASINÇ
MAX.PRESSURE

20-250 bar
20-250 bar

MAKS. AKIŞ ORANI
MAX FLOW RATE

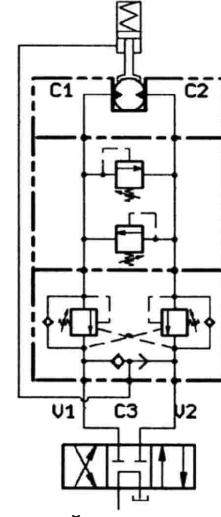
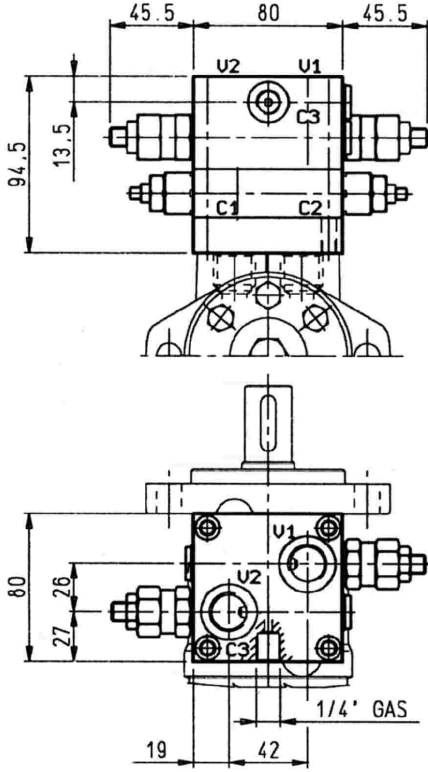
45 Lt./dak.
45 l/min.

V1 V2 n°2 GİRİŞ DELİK ÇAPI
INLET PORT DIA.

1/2 "BSP
1/2 "BSP

**AKIŞ KONTROL VALFİ + EMNİYET VALFİ
SINGLE FLOW CONTROL VALVE + RELIEF VALVE**

VOSF 1.443



**BASINÇ ARALIĞI
PRESSURE RANGE**

**AÇIKMERKEZ VALFİ
OVERCENTER VALVE** 30 - 250 bar

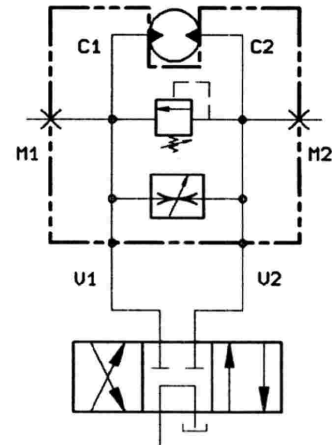
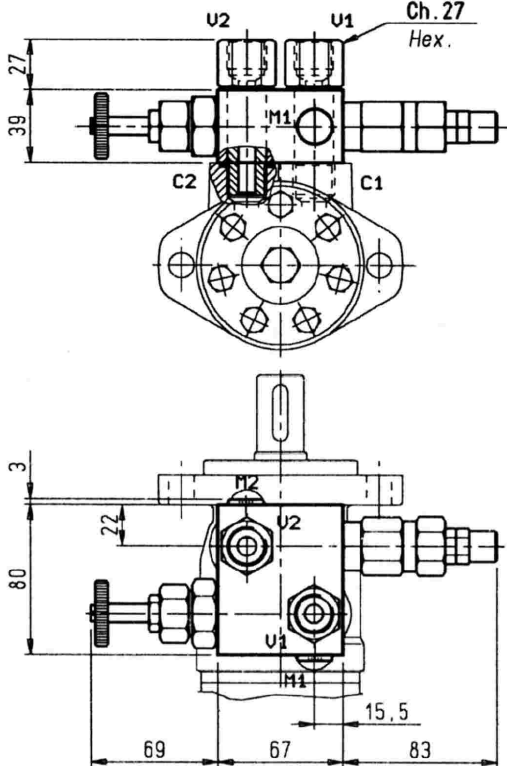
**RELİY VALFİ
RELIEF VALVE** 10 - 210 bar

**MAKS. AKIŞ ORANI
MAX FLOW RATE** 60 Lt/dak.
60 L/min

**V1 V2 n°2 GİRİŞ DELİK ÇAPI
INLET PORT DIA.** 1/2 "BSP
1/2 "BSP

**AKIŞ KONTROL VALFİ + EMNİYET VALFİ
SINGLE FLOW CONTROL VALVE + RELIEF VALVE**

VRFS 4.071



**BASINÇ ARALIĞI
PRESSURE RANGE** 10 - 200 bar

**MAKS. AKIŞ ORANI
MAX FLOW RATE** 45 Lt/dak.
45 L/min

**V1 V2 2n°2 GİRİŞ DELİK ÇAPI
INLET PORT DIA.** 1/2 "BSP
1/2 "BSP

GENEL NOKTALAR, KURULUM, BAKIM
GENERAL REMARKS, INSTALLATION, MAINTENANCE**MOTOR**

MOTOR SEÇERKEN, MAKİNENİN VE, YAPILACAK İŞİN TİPİNE GÖRE (DÜZENLİ, FAZLA YÜKE UYGUN, BAĞIMSIZ YÜK DÖNÜŞLERİNİ ENGELLEYEN vs.) KARAR VERİLMELİDİR. ÖRNEĞİN: BİRAZ YÜKSEK BİR İLETİM HACMİ, BASINCI DÜŞÜRECEK VE BÖYLECE MOTOR ÖMRÜNÜ UZATAKTIKIR. HER DURUMDA, HİDROLİK MOTORLAR BURADAKİ TEKNİK SAYFALARDA ÖNERİLEN DEĞERLERDE KULLANILMALIDIRLAR. ÇALIŞAN MOTORUN SICAKLIĞI - 25°C. İLE + 80 °C. ARASINDA OLMALIDIR. MAKİNEDEN KULLANIMI SIRASINDA ŞAFT ÜZERİNDE İSTENMEYEN RADYAL VEYA EKSENEL YÜKLERDEN SAKINILMALIDIR. MONTAJ YÜZEYİ DOĞRU BAĞLANMALIDIR, ANCAK HER DURUMDA KULLANIM SIRASINDA MOTOR FLANŞININ KIRILMASINI ÖNLEMEK İÇİN MOTORUN MONTAJI İYİ YAPILMALIDIR. HİDROLİK BAĞLANTILARDA TEFLON VE BENZERİ KEÇELERDEN SAKINMANIZI ÖNERİYORUZ. (VALFLERDE VE DİĞER KOMPONENTLERDE FONKSİYONSUZLUK YARATABİLİR) KEÇE OLARAK, SADECE METAL RONDELA VE O-RİNGLER TAVSİYE EDİLİR. MOTOR STANDART DÖNÜŞLÜDÜR. HER DURUMDA, İLK ÇALIŞMADA, MOTORUN ÖZEL VALFLERLE BİRLİKTE KULLANILDIĞI YERDE VE TERS DÖNÜŞÜN TEHLİKE YARATABİLECEĞİ YERLERDE DÖNÜŞ YÖNÜNÜ TESPİT EDİN. (ÖZELLİKLE MOTOR KALDIRMA EKİPMANLARINDA, DÖNÜŞLERDE, ÇEKME KUVVETİ GEREKEN KASNAKLARDA KULLANILIYORSA) MOTORUN ÖMRÜNÜ UZATMAK İÇİN, HİDROLİK SİSTEMİN BAŞLANGICINDA MOTORU YAKLAŞIK 20-30 DAKİKA KADAR BOŞTA ÇALIŞTIRIN. HESAPLANAN BASINCIN %25 İNDE YÜK UYGULAMASINDAN MOTORU KORUMAK İÇİN , MOTORUN YAĞ İLE DOLDURULDUĞUNDAN EMİN OLUN.

MOTOR

TO CHOOSE THE MOTOR, MUST BE CONSIDER THE TYPE OF MACHINE, THE TYPE OF JOB, (REGULAR, WITH LOAD PEAK, PAUSES FREE LOAD ROTATIONS etc.) FOR EXAMPLE: A LITTLE HIGHER DISPLACEMENT, REDUCE THE PRESSURE AND OFFER MORE MOTOR'S LIFE . IN ANY CASE, THE MOTORS MUST BE OPERATED WITHIN THE TECHNICAL VALUES SUGGESTED IN THE RELEVANT TECHNICAL SHEETS. WORKING MOTOR TEMPERATURES SHOULD BE KEPT BETWEEN - 25°C. AND + 80 °C. DURING ASSEMBLING ON THE MACHINE, PLEASE ATTENTION TO AVOID UNWANTED RADIAL OR AXIAL LOADS ON THE SHAFT. THE MOUNTING SURFACE MUST BE, POSSIBLY, MACHINED; BUT IN ANY CASE WELL PLANE TO AVOID BREAKING OF THE MOTORS FLANGE DURING ASSEMBLE. IN THE HYDRAULIC CONNECTIONS WE SUGGEST TO AVOID SEAL MATERIAL AS TEFLON OR SIMILAR, (DETACHED ITS PART, CAN PRODUCE UNFUNCTION IN VALVES AND OTHER COMPONENTS). AS SEALS, ONLY METAL WASHERS AND "O" RINGS ARE SUGGESTED. THE MOTOR IS SUPPLIED WITH STANDARD ROTATION. IN ANY CASE , AT FIRST START, VERIFY THE DIRECTION OF ROTATION (EXPECIALLY IF THE MOTOR IS USED IN LIFT EQUIPMENTS, ROTATIONS, ON WHEELS FOR TRACTION) WHERE THE MOTOR IS USED WITH SPECIAL VALVES, AND WHERE THE WRONG ROTATION CAN PRODUCE SOME DANGER. TO ASSURE BEST MOTOR'S LIFE, AT THE START OF HYDRAULIC SISTEM, RUN MOTOR FOR A TIME OF 20- 30 min APPROXIMATELY. AT 25 % OF RATED PRESSURE BEFORE APPLICATION TO FULL LOAD. BE SURE MOTOR IS FILLED WITH OIL PRIOR TO ANY LOAD APPLICATIONS.

AKIŞKAN İLE İLGİLİ ÖNERİLER

İSTENİLEN PERFORMANS VE UZUN ÖMRÜ SAĞLAMAK İÇİN, VİSKOZİTE ORANI 30 İLE 46 Cst. ARALIĞINDA OLAN BİR MİNERAL YAĞ ÖNERİLİR. HİDROLİK SİSTEMİN YAKLAŞIK 20 MİKRONDA İYİ BİR FİLTRELEME SİSTEMİ OLMALIDIR. AKIŞKAN SICAKLIĞI + 30°C. İLE +60°C. ARASINDA OLMALIDIR. AKIŞKAN KATKILARI OLARAK AŞINMA ÖNLEYİCİ , PASLANMAYA KARŞI KORUMA , KÖPÜKLENME ENGELLEYİCİ KATKILAR ÖNERİLİR. HİDROLİK SİSTEMDEKİ AKIŞKAN SEVİYESİ KONTROL ALTINDA OLMALIDIR. FİLTRELER DOLDUĞU ZAMAN DEĞİŞTİRİLMELİDİR.

FLUID RECOMMENDATIONS

TO OBTAIN THE DESIRED PERFORMANCE AND LIFE EXPECTANCY, IS SUGGESTED USE MINERAL OIL WITH A VISCOSITY RANGE BETWEEN 30 to 46 cSt. A HIGH V.I. (Viscosity Index) IS RECOMMENDED. THE HYDRAULIC SISTEM MUST HAVE A GOOD FILTER SISTEM (ALMOST 20 micron) TO ASSURE LONG LIFE TO ALL HYDRAULIC COMPONENTS FLUID TEMPERATURE MUST BE MAINTAINED BETWEEN + 30°C. AND +60°C. FLUID ADDITIVES AS E.P. , ANTI-WEAR , RUST INIBITORS , ANTI-FOAMING, ARE RECOMMENDED . THE FLUID LEVEL, IN THE HYDRAULIC SISTEM, MUST BE UNDER CONTROL. THE FILTER MUST BE CHANGED WHEN FILLED.

DRENAJ

MOTOR ÜZERİNDEKİ ŞAFT KEÇESİ BASINCI 75 Bar DIR. MOTORUN İÇERİSİNDE ÇEKVALF BULUNMAKTADIR, BU DURUMDA 75 Bar LIK DÖNÜŞ HATTI BASINCINA KADAR , DRENAJ HATTI BAĞLANTISI OLMASIZIN KULLANILABİLİR. DÖNÜŞ KEÇESİ YÜKSEK BASINCA DAYANIKLIDIR ANCAK, FAZLA BASINÇ AŞINMALARI DA DAHA FAZLA ARTTIRACAKTIR. YALNIZCA ŞAFT KEÇESİNDE KISA SÜRELİ BİR BASINÇ OLAN DURUMLARDA YADA UZUN ÖMÜR GEREKTİRMEYECEK KULLANIMLARDA DRENAJ BAĞLANTISI YAPILMAMASI ÖNERİLİR. DRENAJ BAĞLANTISININ GEREK DUYULDUĞU DURUMLAR AŞAĞIDADIR:

- * MOTORDAN DÖNEN AKIŞKAN, ŞAFT KEÇESİ ÜZERİNDEKİ MAKSİMUM KABUL EDİLEN BASINCI AŞTIĞI DURUMDA
- * ŞAFT KEÇESİNİN UZUN ÖMÜRLÜ OLMASI İÇİN
- * MOTOR KAPALI DEVRE KULLANIMLARINDA

CASE DRAIN

SHAFT SEAL PRESSURE ON MOTOR IS 75 bar. MOTOR HAVE, BUILT-IN ,THE CHECK VALVE ; SO, IS POSSIBLE USE THEM WITHOUT CONNECTION TO DRAIN LINE, UNTIL A RETURN LINE PRESSURE OF 75 bar. BUT, PLEASE CONSIDER THAT A ROTATING SEAL CAN RESIST TO HIGH PRESSURE, BUT IN ANY CASE MORE PRESSURE PRODUCE MORE WEAR. SO WE SUGGEST ,TO AVOID THE DRAIN CONNECTION, ONLY IN THAT CASE WHERE ON THE SHAFT SEAL THERE IS PRESSURE FOR SHORT TIME, OR NO LONG LIFE IS REQUIRED. CASE DRAIN CONNECTION IS REQUIRED WHEN:

- * *THE RETURN FLOW FROM THE MOTOR, CAN BE EXCEED THE MAXIMUM ADMITTED PRESSURE ON THE SHAFT SEAL..*
- * *SHAFT SEAL LONG LIFE IS REQUIRED.*
- * *THE MOTOR IS USED IN CLOSED LOOP.*

BAKIM

MOTOR İÇİN BAKIM GEREKLİDİR. HERHANGİ BİR PROBLEM OLUŞTUĞUNDA SATICINIZ İLE GÖRÜŞÜNÜZ. MOTORU SÖKÜP TAKMAK TECRÜBE GEREKTİRİR: (CİVATALAR DOĞRU TORKTA SIKILMALIDIR, KEÇELER SÖKME SONRASINDA MUTLAKA DEĞİŞTİRİLMELİDİR, BAKIMIN ÇOK TEMİZ YAPILMASI ÖNEMLİDİR, DOĞRU SIRA İLE SÖKME VE MONTAJ YAPILMASI GEREKLİDİR vs.)

MAINTENANCE

MAINTENANCE IS NOT REQUIRED FOR MOTOR. IF SOME PROBLEM EXIST PLEASE CONTACT YOUR SUPPLIER. TO DISASSEMBLE AND TO ASSEMBLE THE MOTOR, REQUIRE EXPERIENCE: (SCREWS MUST BE TIGHT AT CORRECT TORQUE; THE SEALS, IN CASE, BE CHANGED; CLEANING IS IMPORTANT; CORRECT PHASE IS REQUIRED etc)