

H-EMA
ENDÜSTRİ A.Ş.



POMPALAR & MOTORLAR / GEAR PUMPS & MOTORS

2200
SERİSİ / SERIES

HEMA ENDÜSTRİ A.Ş

Şirket Profili

Hema Endüstri A.Ş. ilk olarak 1973 yılında Hema Hidrolik A.Ş. adı ile Çerkezköy / Tekirdağ organize sanayi bölgesinde kurulmuştur. Kurulduğu ilk yıllarda tarım traktörleri ve endüstriyel hidrolik uygulamaları için, dişli tip hidrolik basınç pompaları ve hidrolik kaldırıcılar üretmiştir. Zaman içerisinde bir çok endüstri alanına hizmet vermeye başlayan şirket 1998 yılında Hema Endüstri A.Ş. ismini almıştır.

Hema Endüstri A.Ş. günümüzde otomotiv sektörünün tüm branşlarına ve iş makinalarına komple hidrolik sistemler, orjinal parçalar ve üniteler üretmenin yanı sıra, tarım traktörleri üretimi de yapmaktadır. Hema Endüstri A.Ş. 2002 yılında diğer ürünlere ek olarak iş makinaları ve endüstriyel uygulamalar için yüksek basınç ve yüksek debili pompalar ve valfler üretmeye başlamıştır.

Hema Endüstri A.Ş. Tarım traktörleri için; hidrolik dişli yüksek basınç pompaları, mekanik ve elektronik kumandalı hidrolik kaldırıcılar, hidrostatik direksiyon sistemleri, fren ve kumanda valfleri, distribütörler, krank milleri, dişli ve dişli kutuları, transmisyonlar, motor dengeleme kutuları (balanser) otomobiller, ticari araçlar ve hafif ticari araçlar için; hidrolik direksiyon sistemleri, krank milleri, motor zaman dişileri ve otomobil fren sistemleri üretmektedir.

Savunma sanayii ve havacılık sanayii için, ciddi faaliyetler sürdürmekte olan Hema Endüstri A.Ş. tüm ürünlerini ana sanayilerin montaj bantlarına verilmek üzere üretmektedir.

ISO 9001 AQAP 120 ve ISO/TS 16949 kalite sertifikalarına sahip olan Hema Endüstri A.Ş. komple sistem teslimatçısı olarak, teslim etmece olduğu tüm sistemlerin tüm sorumluluğunu üstlenmektedir. Müşterileri ile CO-DİZAYNER olarak çalışmakta olan Hema Endüstri A.Ş. araçların geliştirilmesinde müşterilerine teknik katkı sağlamaktadır.

Birbirinden bağımsız 10 farklı üretim birimine sahip olan Hema Endüstri A.Ş. 2003 yılı itibarı ile 1500 kişi istihdam etmektedir.

Hema Endüstri A.Ş. üretiminin %70'ini doğrudan veya dolaylı olarak yurt dışına göndermekte olup 20'den fazla ülkeye kaliteli ürün ve uygun fiyatlarla satış yapmaktadır.

Company Profile

Hema Endüstri A.Ş. was founded with the trade name of Hema Hidrolik A.Ş. in 1973, in the Organized Industrial Zone of Çerkezköy / Tekirdag, located in Northwest Turkey. During the first years of production, hydraulic gears pumps and hydraulic lift covers were produced for agricultural tractors. As the year passed, the company enlarged its product range to serve other industries and changed its name to Hema Endüstri A.Ş. in 1998.

Hema Endüstri A.Ş. currently produces complete hydraulic systems for earth moving, construction, forest mining equipments and all branches of the automotive industry, original parts and components, as well as complete agricultural tractors. In 2002, in addition to other products, Hema Endüstri A.Ş. started manufacturing cast iron hydraulic pumps and valves, withstanding to high pressure and flows for mobile hydraulic applications.

For agricultural tractors, Hema Endüstri A.Ş. produces high-pressure hydraulic gear pumps, mechanically and electronically controlled hydraulic lift covers, hydrostatic steering units, break valves and sectional control valves, distributors, crankshafts, gears and gears boxes, transmissions and engine balancer units.

For passenger cars and commercial-light commercial vehicles, Hema Endüstri A.Ş. produces hydraulic steering systems, crankshafts, gears and break systems.

Having existing investments on defense and aerospace industries. Hema Endüstri A.Ş. produces all units and parts to be delivered directly to the assembly lines of the main industries.

Hema Endüstri A.Ş. was awarded with the quality certificates of ISO 9001, AQAP 120, and ISO/TS 16949. Hema Endüstri A.Ş. is fulfilling all quality requirements of its products as a full system supplier. Hema Endüstri A.Ş. is working as a co-designer with its customers in developing vehicles.

Hema Endüstri A.Ş. recently employs 1500 people working in 10 separate production units running independently.

%70 of Hema Endüstri A.Ş. turnover is exported directly or indirectly to over 20 countries all around the world with competitive price and high quality.

TANITIM

2200 serisi dişli pompa ve motorlar, HEMA Endüstri A.Ş tarafından üretilen hidrolik pompalar, motorlar, kontrol valfleri ve yardımcı valfleri içeren geniş ürün yelpazesinin bir parçasıdır.

Geniş ürün yelpazemiz, mekanik aktarma tesislerine ve inşaat ekipmanları üreticilerine pompa, motor ve kontrol ekipmanlarının mümkün olan en iyi kombinasyonunu sağlamak için özel olarak tasarlanmıştır.

Ekipman üreticileri tarafından istenen yüksek orandaki teknik yenilikler ürünlerimize yeni özellikler katar. Bu genellikle belirli bir makinenin maliyetini azaltmak veya çalışmasını geliştirmek için yapılan yoğun uygulamalı geliştirme çalışmaları sonucunda oluşur. Bu tür özellikler her zaman yayılmaz fakat mühendislerimiz hızlı çözüm bulmak için her zaman hazırır.

İnaniyoruz ki makinenizden en iyi sonucu almak için size yardımcı olmada firmamız eşsizdir. Tam donanımlı fabrikamız dünyadaki en modern üretim tesislerine sahiptir.

INTRODUCTION

2200 Series Gear Pumps and Motors are part of the wide range of Hydraulics Pumps, Motors, Control and Auxiliary Valves produced by **Hema Endustri A.S.**

Our extensive coverage is specifically designed to provide manufacturers of construction equipment and mechanical handling plant with the best possible combination of pumps, motors and control equipment

The high rate of technical innovation demanded by equipment manufacturers constantly adds new features to our products, usually as the result of intensive practical development undertaken to improve the operation or economics of a specified type of machine. Such features cannot always be covered in a publication of this nature but our engineers are always ready to help in finding a fast solution.

We believe our company to be uniquely qualified to assist you to get the best out of your machines. Our fully equipped plant provides us with the most up-to-date production facilities in the World.



ÇALIŞTIRMA NOTLARI

Bütün parçalar, burada belirtilen ortalama üretim pompa/motorlarının performans sınırları içinde çalıştırılma koşuluna göre tasarlanmıştır.

Standart spesifikasiyonların dışında çalıştırılması durumunda **HEMA Endüstri A.Ş**'den onay alınmalıdır.

Kirlilik, metal parçacıkları ve diğer kirletici unsurlar, bütün hassas hidrolik parçalara zararlıdır.

Yağ kirliliği, ISO.4406 16/11(optimum), 19/15(maks)'e göre olması ve sistemin önceden temiz olması gereklidir.

Pompa, motor veya kontrol valflerini basınçlandırmadan önce;

- Bütün boru ve bağlantı elemanları uygun bir şekilde bağlanmalıdır.
- Şartnamelere uygun olarak sistem yağı ile doldurulmalıdır.

Servis departmanında, bütün **HEMA Endüstri A.Ş** ürünleri için bakım-servis talimatları bulunmaktadır.

OPERATION NOTES

All components are designed to operate within the limits of performance of an Average Production Unit as stated herein.

For operations outside the standard specification it is essential that prior approval be obtained from **Hema Endustri A.S.**

Dirt, metal particles and other contaminants are harmful to all precision built hydraulic components.

Always ensure that the system is initially clean and fluid cleanliness is maintained at ISO.4406 16/11 (optimum), 19/15 (max).

Before pressuring the Pump, Motor or Control Valve, confirm that:

- All pipes and fittings are properly installed and connected.
- The system is filled with fluid of the correct specification.

Servicing Instructions and spare Parts Sheets for all **Hema Endustri A.S.** products are available.

MODEL NUMARASI KODLAMA SİSTEMİ
 MODEL NUMBER CODING SYSTEM

P 2 A P 2215 C 5 B26 A *
P P- Pompa / Pump **M**- Motor / Motor

2 Tasarım Seviyesi / Design Level

A Şaft Keçesi / Shaft Seal

P Kaymalı Düz Yatak / Plain Bearing

 Std. makaralı rulmanlarda model numarasında yoktur.
Omitted from std. roller brg. model no.
2215 2200 Serisi / Series - Tip Numarası / Type Number

C Tahrik Mili Tipi / Shaft Extension

5 Ön Kapak / Mounting Flange

B26 Yağ Giriş-Çıkış Delik Tipi / Oil Inlet-Outlet Port Type

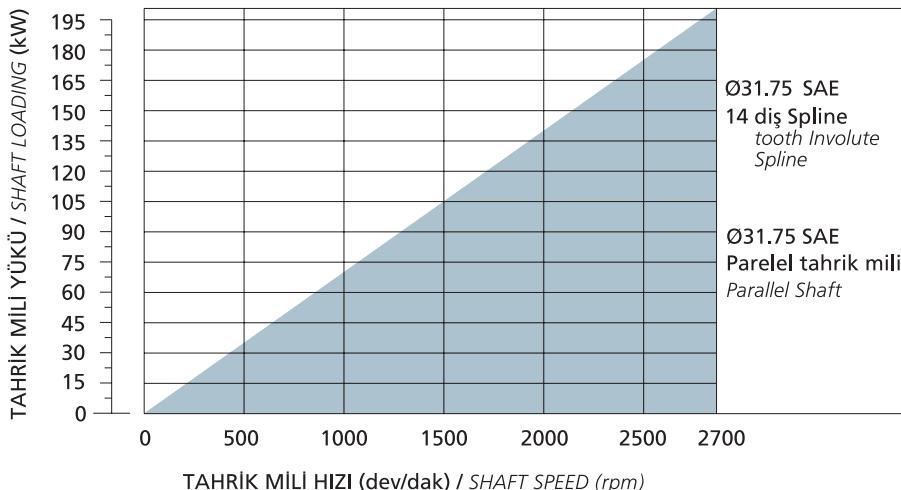
A Dönüş Yönü / Rotation

C - Saat yönünde / clockwise

A - Saat yönü tersi / anticlockwise

D - İki yönlü / dual

* Özel STANDART OLMAYAN tasarımlar için ilave sayı/harf kodları model numarasına ilave edilebilir.
Additional code letters or numbers may be added to the model number for special NON STANDARD designs.

TAHİRİK MİLİ GÜC SINIRLAMASI / DRIVE SHAFT POWER LIMITATIONS


Verilen herhangi bir hızda, grafikte gri alanda kalacak şekilde iletilmesi gereken güç için yukarıda belirtilen tarihik millerinin kullanılması tavsiye edilir. Giriş gücü gri alanın dışında kalması durumunda Hema Endustri A.Ş' ye başvurun.

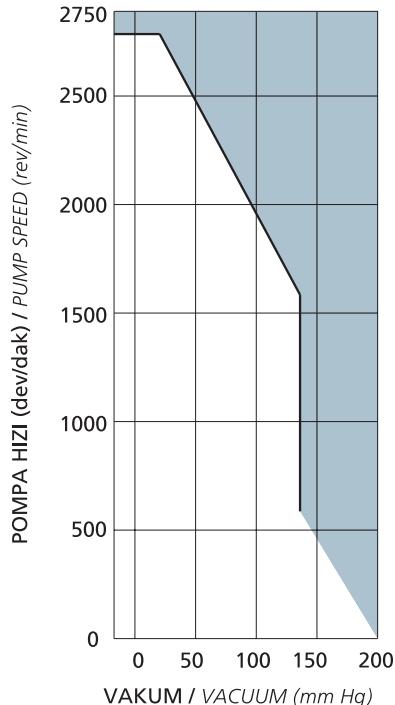
The shafts listed above are recommended for use where the horsepower to be transmitted at any given speed lies within the shaded areas of the accompanying graph, for requirements outside these limitations refer to Hema Endustri A.S.

TEORİK İLETİM HACMİ / TEORETICAL DISPLACEMENT

Tip/Type	2207	2208	2210	2213	2215	2216
cm ³ /dev cm ³ /rev	53.60	58.70	70.10	85.70	101.10	110.80

ÇALIŞMA ŞARTLARI / WORKING CONDITIONS

	MIN	MAX
Pompa devir sayısı (dev/dak) / Pump speeds (rpm)	600	2700
Motor devir sayısı (dev/dak) / Motor speeds (rpm)	600	3000
Çevre sıcaklığı / Ambient temperature range	- 20°C	+ 60°C
Çalışma sıcaklığı / Working temperature	- 20°C	+ 80°C
İlk çalışma viskozitesi / Viscosity for cold start	10 cSt	850 cSt
Çalışma viskozitesi / Viscosity for working condition	10 cSt	250 cSt
Tavsiye edilen viskozite / Recommended viscosity	15 cSt	25 cSt

GİRİŞ ŞARTLARI / INLET CONDITIONS


Giriş şartları grafikte belirtilen alan içinde kaldığında standart ölçüdeki deliklere sahip pompalar zarar görmeden çalışır. Gri bölgede çalışma durumunda Hema Endüstri A.Ş'ye başvurunuz.

Pumps with standard size ports will operate without detriment when inlet conditions are within the outlined area of the chart. For operation within the shaded area, consult Hema Endustri A.S.

POMPA ÇALIŞMA BASINÇLARI
 PUMP WORKING PRESSURE

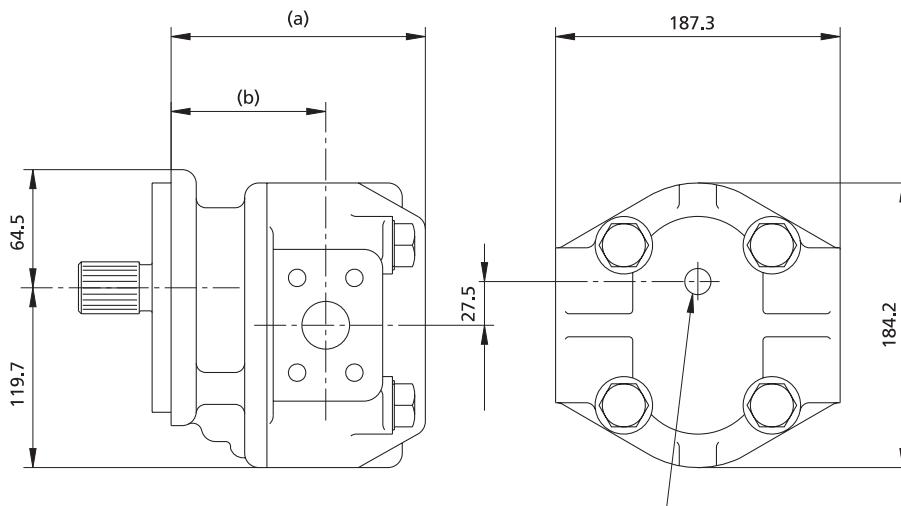
MOTOR ÇALIŞMA BASINÇLARI
 MOTOR WORKING PRESSURE

GİRİŞ INLET	Min Max	Sıf / Pg (4) 2 bar
ÇIKIŞ OUTLET	Nominal Kısa Süreli / Peak	210 bar 250 bar
	Nominal Kısa Süreli / Peak	170 bar 210 bar

GİRİŞ / ÇIKIŞ INLET / OUTLET	2207 → 2213	Nominal Kısa Süreli / Peak	210 bar 250 bar
	2215 & 2216	Nominal Kısa Süreli / Peak	170 bar 210 bar
SIZİNTI HATTI DRAIN LINE		Max	1 bar

Tüm değerler 50 °C de SAE 10 mineral hidrolik yağı (viskozite 23 cSt) kullanılarak, pompaların ortalama performans sonuçlarından elde edilmiştir.

All data is obtained from average performance of regular pumps using SAE 10 mineral hydraulic oil at 50 °C (viscosity - 23 cSt)

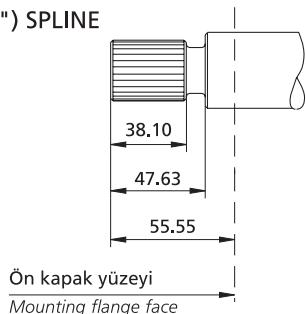
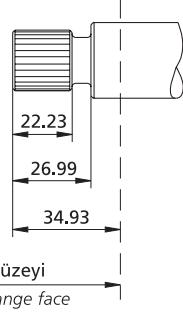
GENEL BOYUTLAR / GENERAL DIMENSIONS (mm)


Sızıntı hattı 3/8" NPTF (motorlarda)
Drain connection, 3/8" Dryseal (motors only)

TİP TYPE	(a)	(b)	AĞIRLIK WEIGHT (kg)
2207		108	22.10
2208	170	109	22.30
2210			22.70
2213	176		23.00
2215		116	23.10
2216	186		23.40

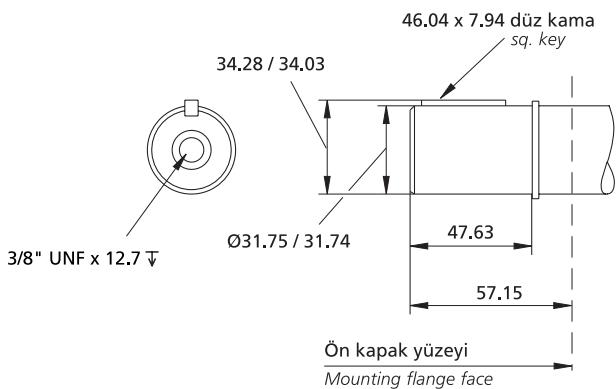
a ve b ölçülerini ön kapağa ve gövdeye göre değişir.
Dimensions (a) and (b) change with adaptor and housing.

TAHRİK MİLLERİ / DRIVE - SHAFTS

Ø31.75 SAE (1 1/4") SPLINE
STANDARDØ31.75 SAE (1 1/4") SPLINE
Tercih edilmez
Non-preferred

EVOLVENT SPLİNE ÖZELLİKLERİ / INVOLUTE SPLINE DATA	
YANAKTAN ALIŞTIRMALI - DİŞ DİBİ DÜZ SIDE FIT - FLAT ROOT	
DİŞ SAYISI / NUMBER OF TEETH	14
D.P / D.P	12 / 24
KAVRAMA AÇISI / PRESSURE ANGLE	30°
DİŞ ÜSTÜ ÇAPı / MAJOR DIAMETER	31.20 / 31.12

EVOLVENT SPLİNE ÖZELLİKLERİ / INVOLUTE SPLINE DATA	
YANAKTAN ALIŞTIRMALI - DİŞ DİBİ DÜZ SIDE FIT - FLAT ROOT	
DİŞ SAYISI / NUMBER OF TEETH	14
D.P / D.P	12 / 24
KAVRAMA AÇISI / PRESSURE ANGLE	30°
DİŞ ÜSTÜ ÇAPı / MAJOR DIAMETER	31.20 / 31.12

Ø31.75 SAE (1 1/4") PARALEL TAHRİK MİLİ
PARALLEL SHAFT

ŞAFT KEÇESİ TİPLERİ / SHAFT SEAL TYPES



STANDARD

Dıştan tahrık veya esnek tahrık kaplını için uygundur.

Suitable for external shaft or flexible drive couplings.



En çok çift yönlü motorlara uygundur. Yüksek basınç dudaklı keçeler, 20 bar'lık arka basınçda dayanır.

Suitable for most Dual-Rotation Units the HP lip seal will withstand back-pressures of up to 20 bar.



Adaptörün iki tarafında da kaçak kontrol deliği vardır. İlave keçe ve kaçak kontrol deliği ile birlikte tork dönüştürücüsü ve dişli kutusuna doğrudan montaj yapmaya olanak sağlar.

Visible - bleed drilling in both sides of adaptor.
Incorporates extra seals and visible bleed facility making it suitable for direct mounting on torque converters and gear boxes.



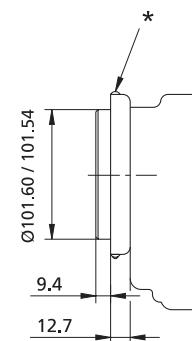
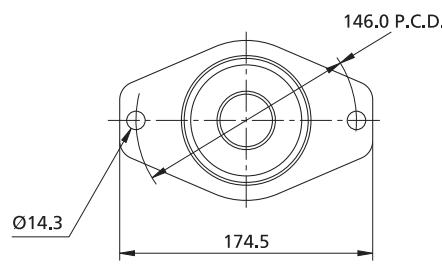
CZ'nin fonksiyonu Z ile aynıdır. Fakat ön kapağın üstünde kaçak kontrol deliği bulunmaktadır.

CZ Functions as Z type, but has visible-bleed facility (in top of adaptor only)

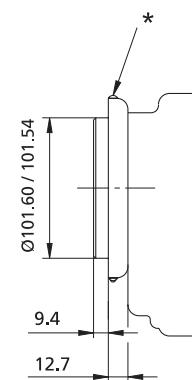
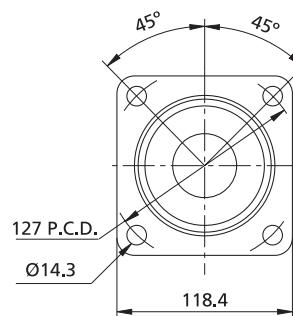
ÖN KAPAKLAR / FLANGES

2

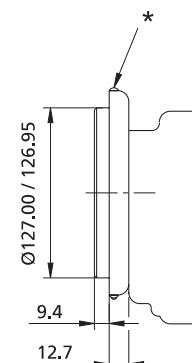
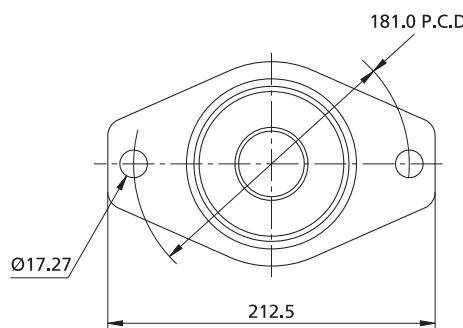
SAE 'B' tipi, (4") 2 Delikli
SAE 'B' (4") 2 Hole

**3**

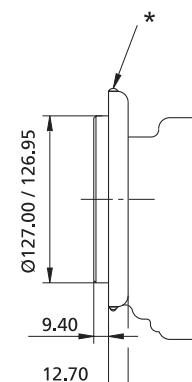
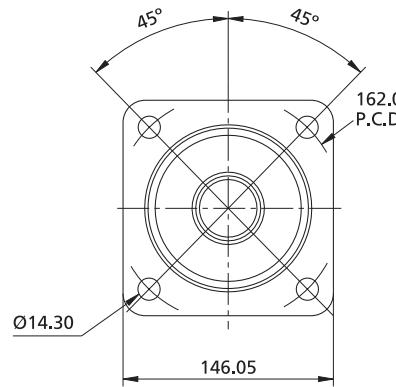
STANDARD
SAE 'B' tipi, (4") 4 Delikli
SAE 'B' (4") 4 Hole

**4**

SAE 'C' tipi, (5") 2 Delikli
SAE 'C' (5") 2 Hole

**5**

STANDARD
SAE 'C' tipi, (5") 4 Delikli
SAE 'C' (5") 4 Hole



* Kaçak kontrol deliği (sadece C tipi keçede)

Visible-bleed drilling (only C type seal)

POMPA ve MOTOR DELİK ÖLÇÜLERİ / PUMP and MOTOR PORT SIZES

B26

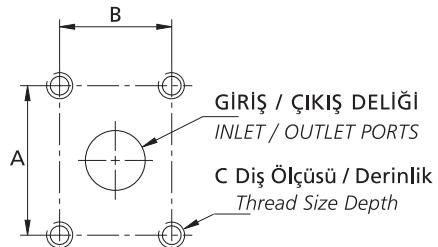
SAE Giriş / Çıkış Delikleri
(4 METRİK bağlama delikli)
Unequal SAE Flanged Ports
(METRIC Tapping)

POMPA TİPİ PUMP TYPE	GİRİŞ / INLET				OUTLET / ÇIKIŞ			
	Ø	A	B	C	Ø	A	B	C
2207	38.10	69.85	35.72	M12 x 1.75 x 28.57 Derinlik Deep	31.75	58.72	30.20	M10 x 1.5 x 28.57 Derinlik Deep
2208								
2210								
2213								
2215								
2216								

B25

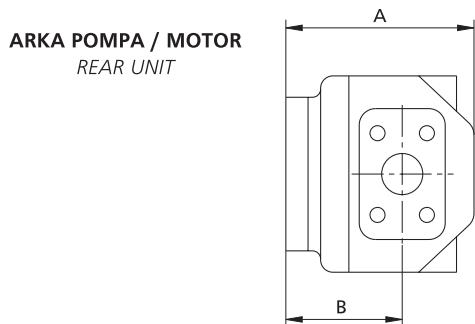
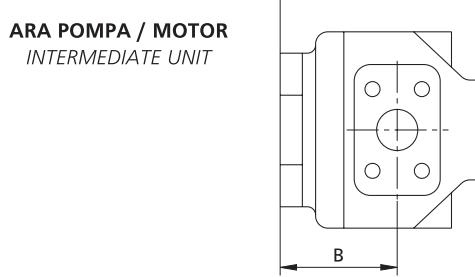
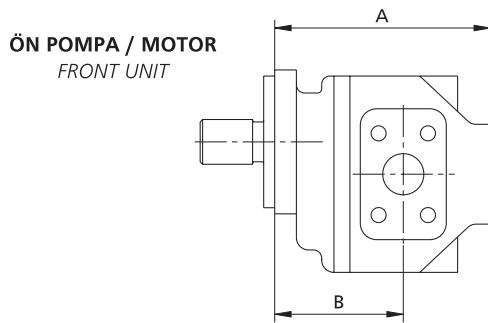
SAE Giriş / Çıkış Delikleri
(4 METRİK bağlama delikli)
Equal SAE Flanged Ports
(METRIC Tapping)

MOTOR TİPİ MOTOR TYPE	GİRİŞ / INLET			
	Ø	A	B	C
2207	25.40	52.39	26.21	M10 x 1.5 x 28.57
2208				
2210				
2213				
2215				
2216				



MONTAJ ÖLÇÜLERİ - ÇOKLU POMPALAR / MOTORLAR

INSTALLATION DIMENSIONS - MULTIPLE UNITS



2200				1900			
TİP SIZE	ÖN FRONT	ARA INTER	ARKA REAR	TİP SIZE	ÖN FRONT	ARA INTER	ARKA REAR
2207	A	178	167	159	1905	A	156
	B	108	97	97		B	94
2208	A	178	167	159	1906	A	160
	B	108	97	97		B	94
2210	A	178	167	159	1907	A	162
	B	108	97	97		B	97
2213	A	184	173	165	1909	A	167
	B	116	105	105		B	97
2215	A	194	193	185	1911	A	167
	B	116	115	115		B	102
2216	A	194	193	185	1913	A	179
	B	116	115	115		B	102
—	—	—	—	1916	A	179	168
					B	102	90

Belirtilmeyen ölçüler için her pompa/motorun kendi resimlerine bakınız.
Toplam YÜKSEK BASINÇ/HİZ şartları, TAHRİK MİLİ YÜKÜ GRAFİĞİNDE belirtilen sınırlar içinde olmalıdır. (4.sayfaya bakınız)

Düşük debili pompalar normalde ARKA'ya bağlanır.

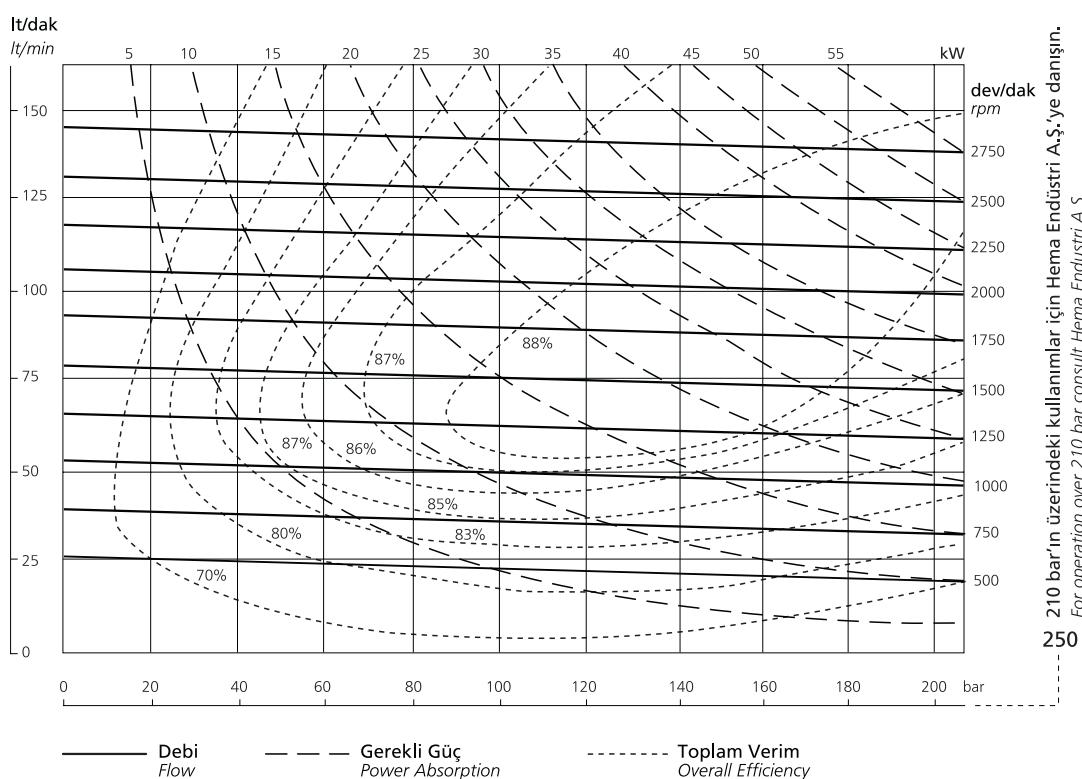
Çoklu MOTOR montajlarında her bir motor normalde aynı debide olmalıdır.
Değişik Tasarım, Performans ve Spesifikasiyon için ilgili her bir pompa/motorun seçim bilgi sayfalarına bakınız.

For dimensions not shown refer to the separate units section.

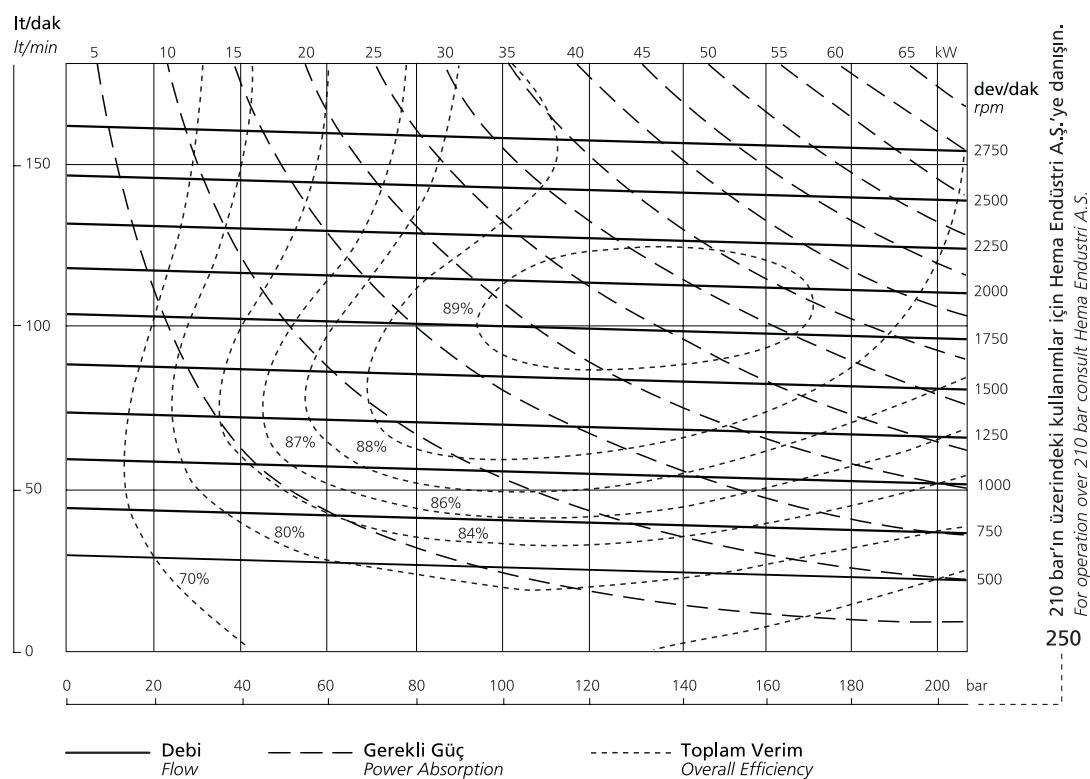
Total H.P./SPEED requirements must be within the limits given in the SHAFT LOADING CHARTS (see page 4.)

Smallest capacity pump units are normally mounted in REAR position only.
In multiple MOTOR assemblies each unit is normally of the same size and capacity.
For Variations of Design, Performance and Specification see the relevant Selection Data Sheets for each unit.

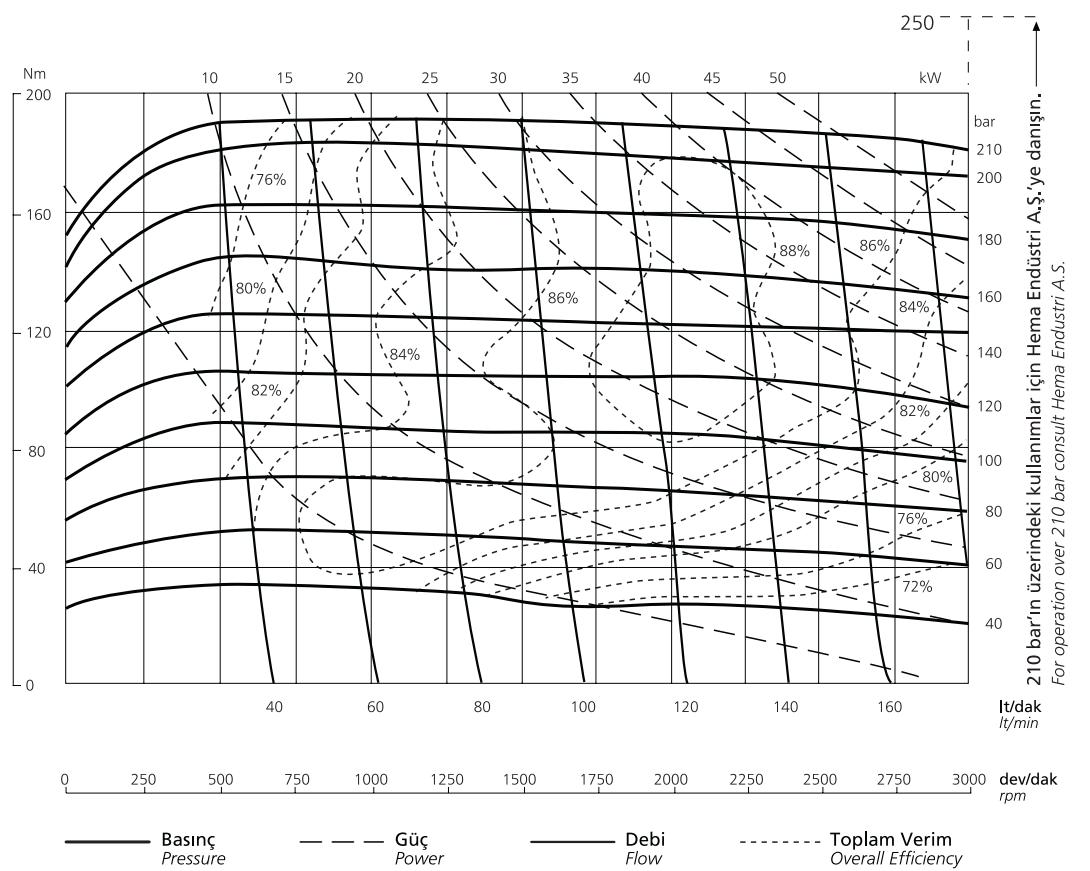
2207 POMPA / PUMP

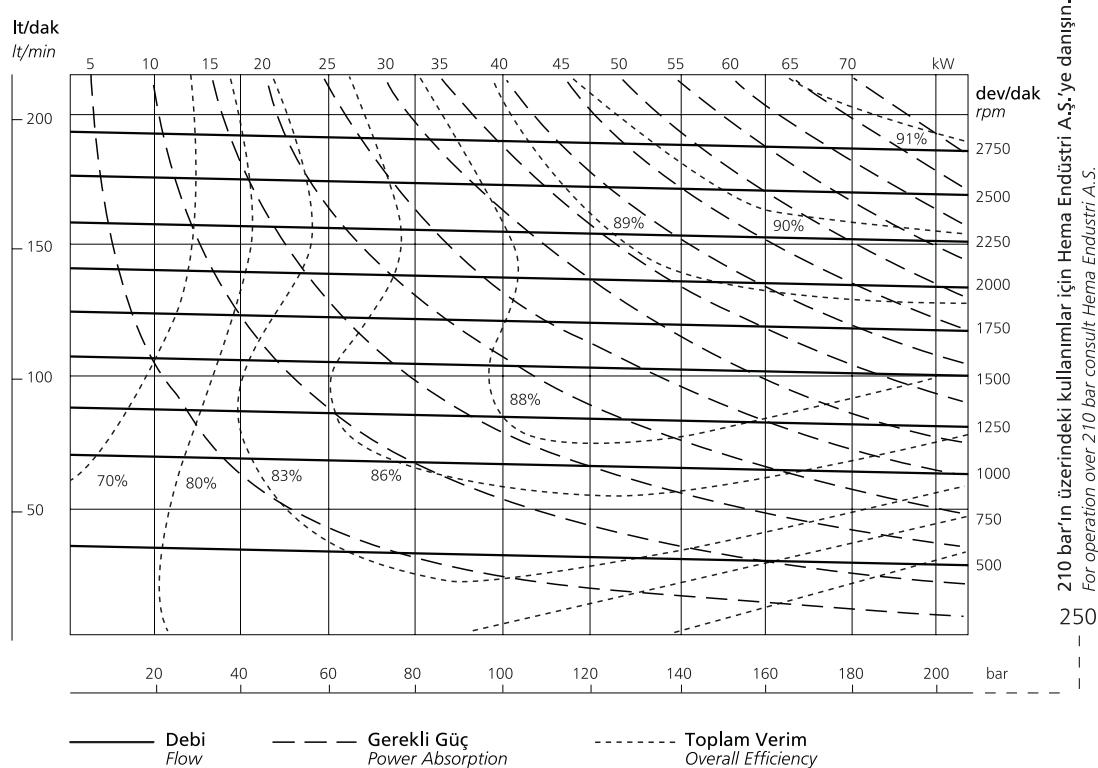
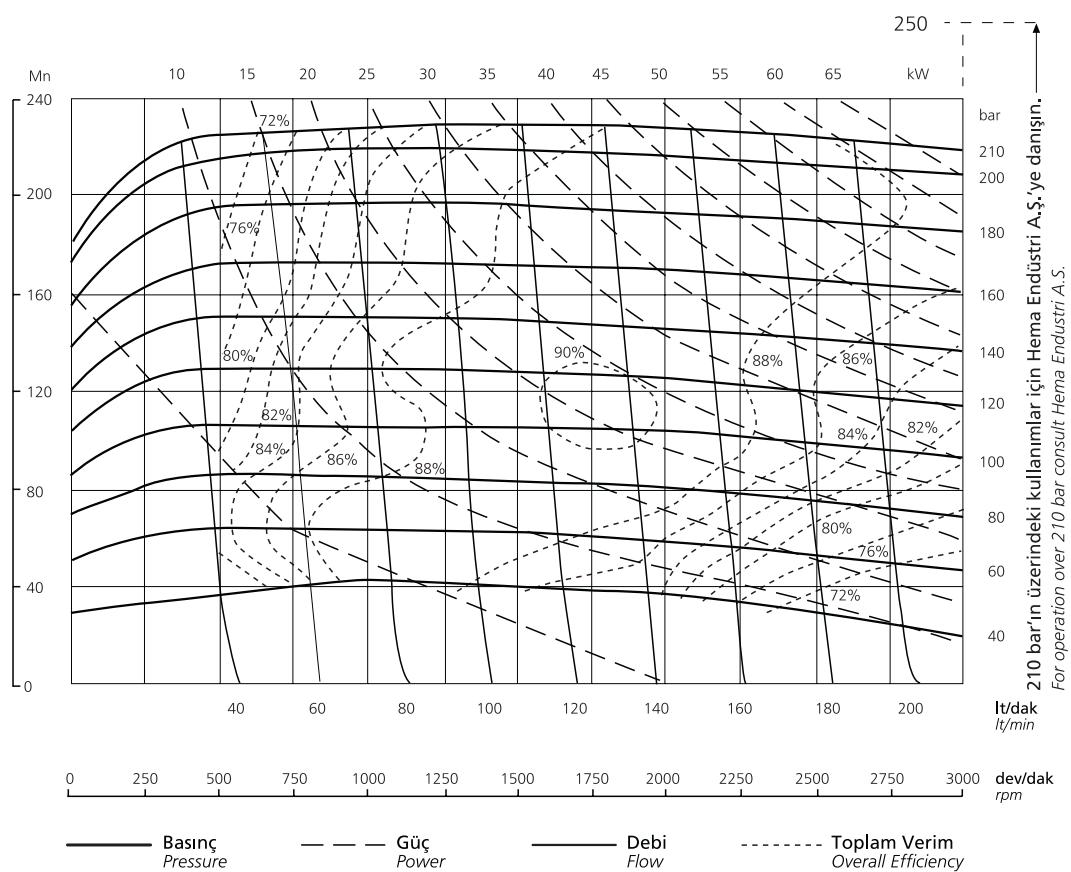


2208 POMPA / PUMP

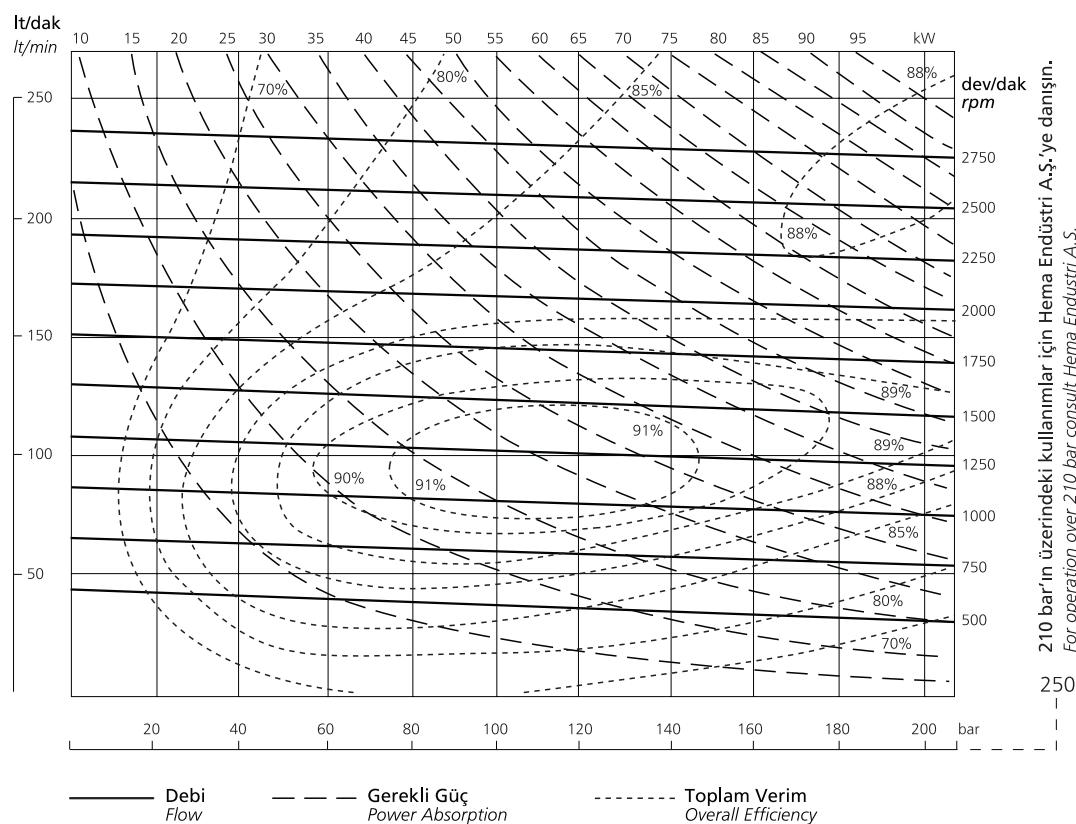


2208 MOTOR / MOTOR

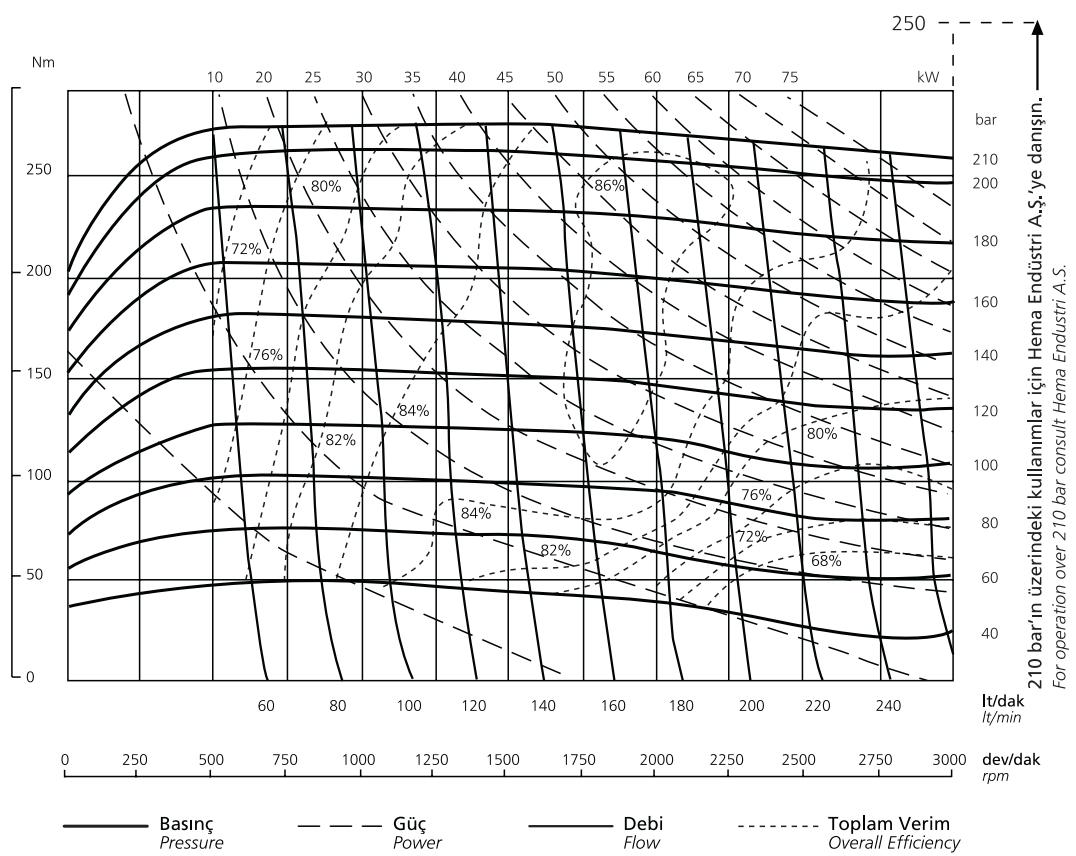


2210 POMPA / PUMP**2210 MOTOR / MOTOR**

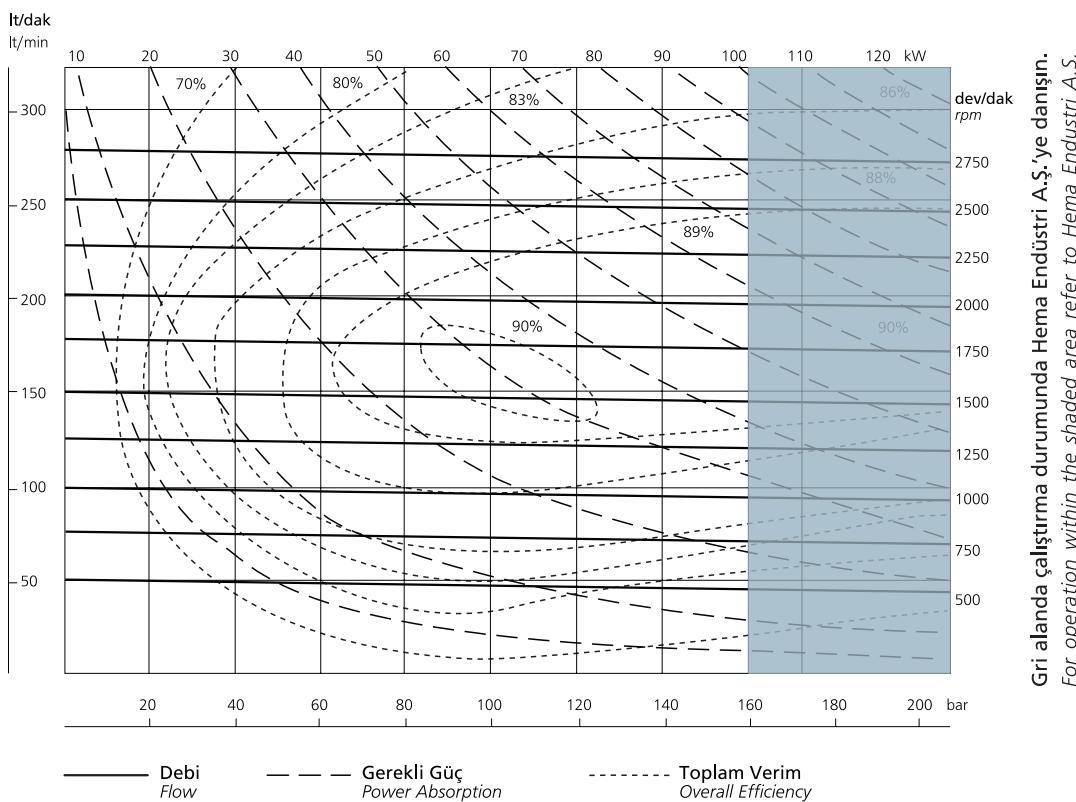
2213 POMPA / PUMP



2213 MOTOR / MOTOR

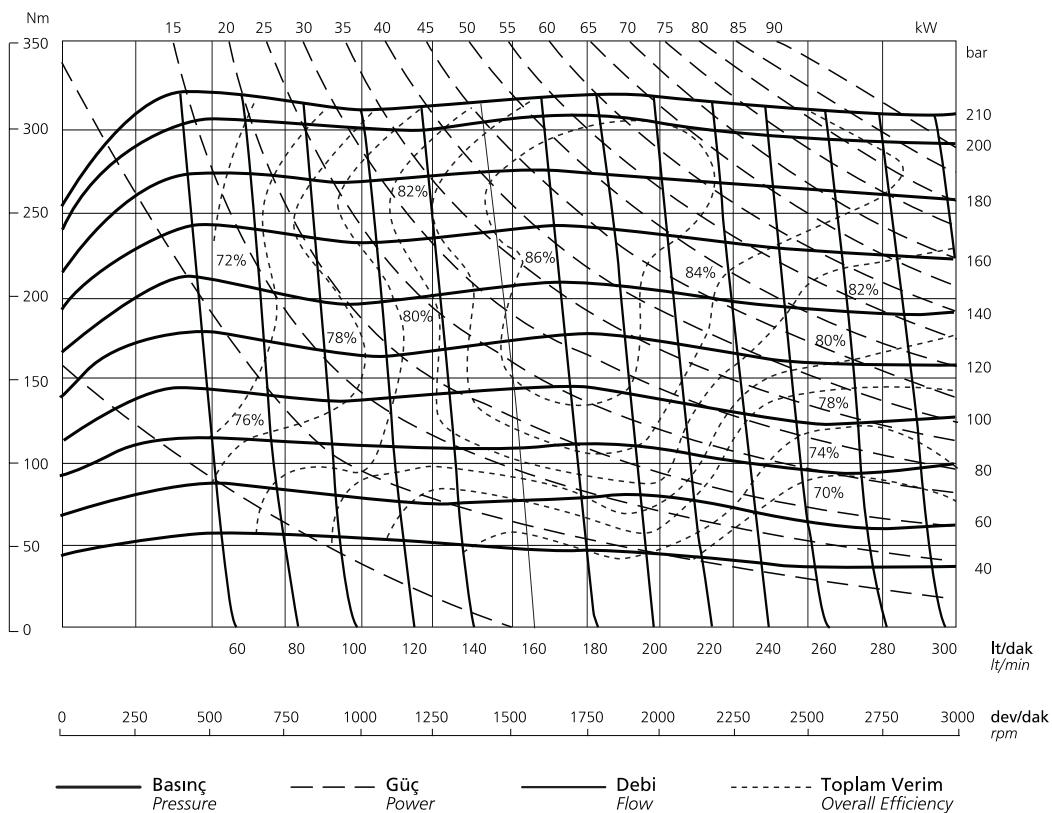


2215 POMPA / PUMP

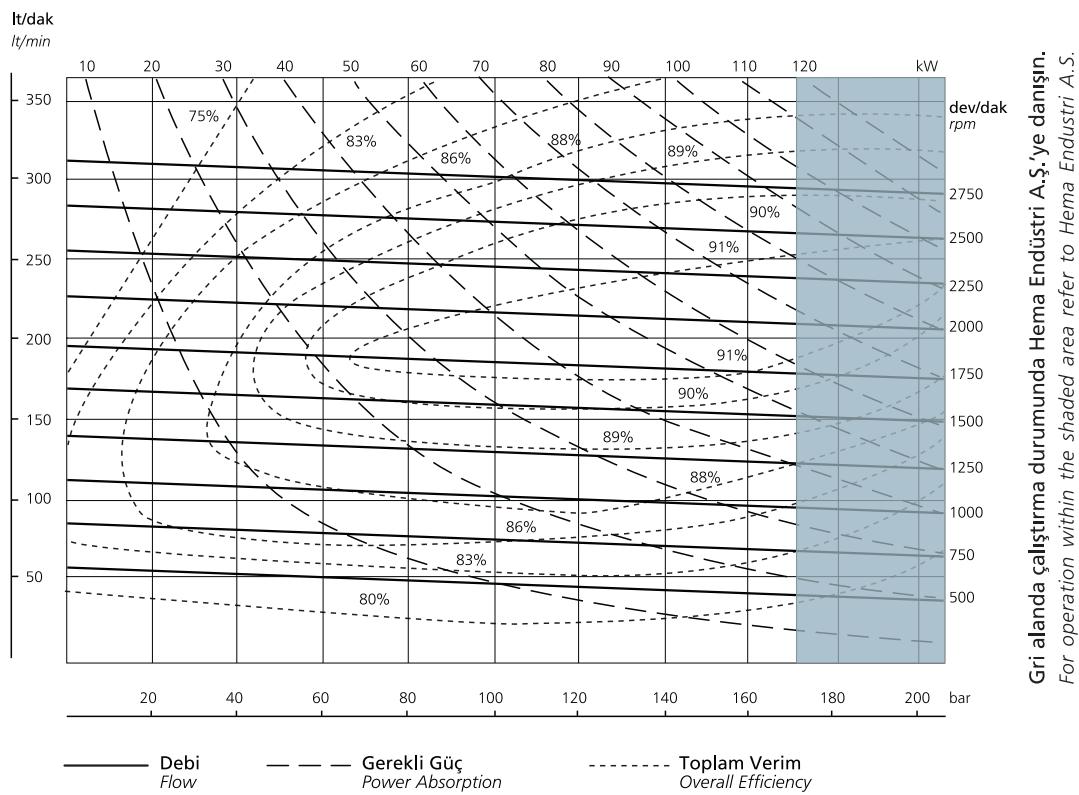


Gri alanda çalışma durumunda Hema Endüstri A.Ş.'ye dantşın.
For operation within the shaded area refer to Hema Endüstri A.Ş.

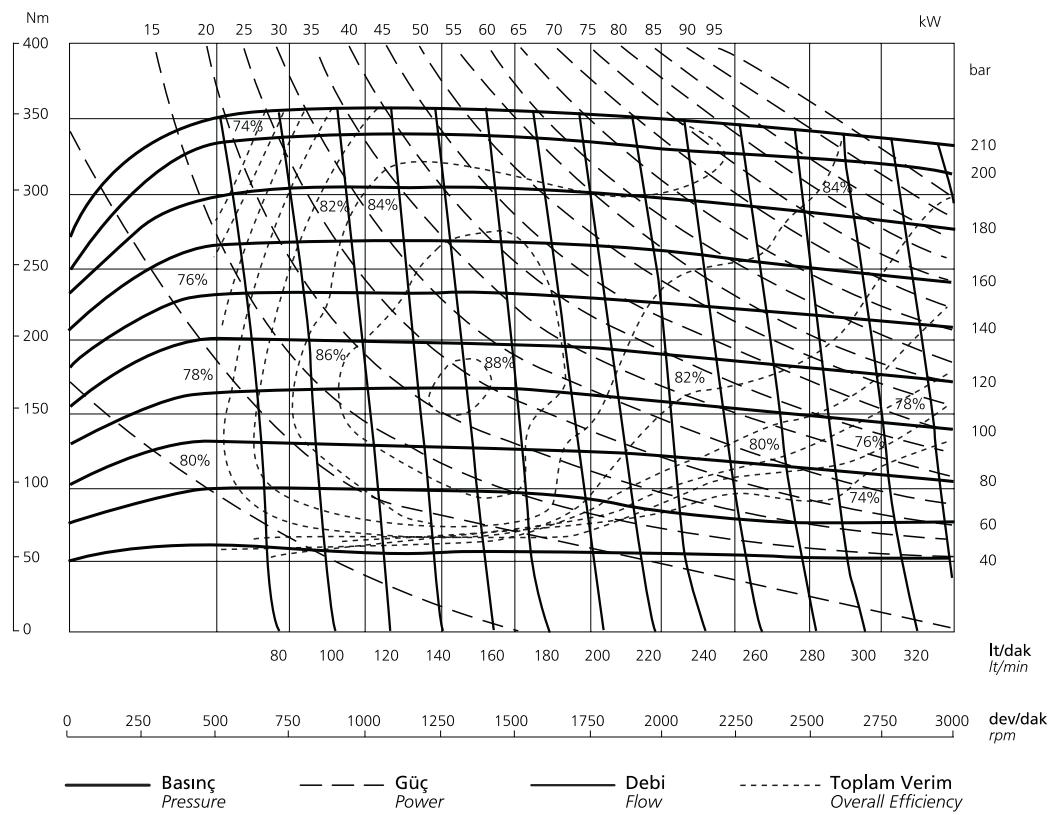
2215 MOTOR / MOTOR



2216 POMPA / PUMP

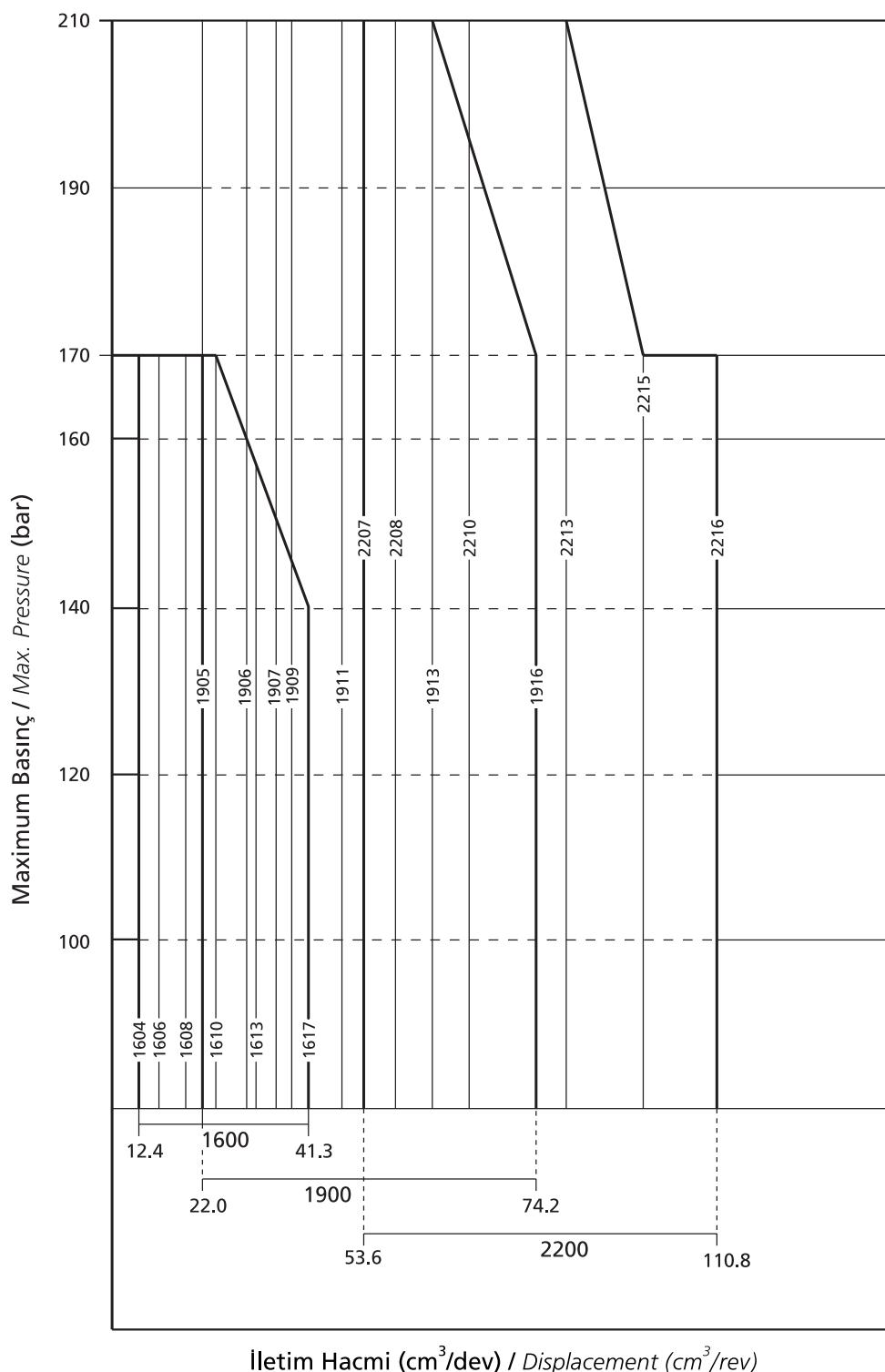


2216 MOTOR / MOTOR



AŞAĞIDAKİ GRAFİK 1600, 1900 ve 2200 DİŞLİ POMPA ve MOTORLARIN İLETİM HACMİ ve ÇALIŞMA BASINCI ARALIKLARINI GÖSTERİR.

THE CHART BELOW SHOWS THE DISPLACEMENT AND OPERATING PRESSURES AVAILABLE FROM THE 1600, 1900 AND 2200 RANGE OF GEAR PUMPS AND MOTORS.



**MERKEZ / Head Office**

Büyükdere Cad. Üçyol Mevkii No. 53 80670 Maslak İST. / TURKEY
Phone : +90 (0212) 285 22 40 Fax : +90 (0212) 286 44 55

Fabrika / Factory

Organize Sanayi Bölgesi 59501 Çerkezköy / TEKİRDAĞ / TURKEY
Phone : +90 (282) 758 10 40 Fax : +90 (282) 758 10 90



Yurt İçi Yedek Parça ve Servis Şirketi
Domestic Sales and Service Company

İRTİBAT / Contact

Büyükdere Cad. Üçyol Mevkii No. 53 80670 Maslak İST. / TURKEY
Phone : +90 (0212) 285 22 40 Fax : +90 (0212) 286 44 55

MERKEZ / Head Office

Organize Sanayi Bölgesi 59501 Çerkezköy / TEKİRDAĞ / TURKEY
Phone : +90 (282) 758 10 40 Fax : +90 (282) 758 10 90